



Rapid Prototyping. Rapid Manufacturing. Rapid Tooling.

Systemy na bázi pryskyřic pro vakuové lití

PU a epoxidové pryskyřice

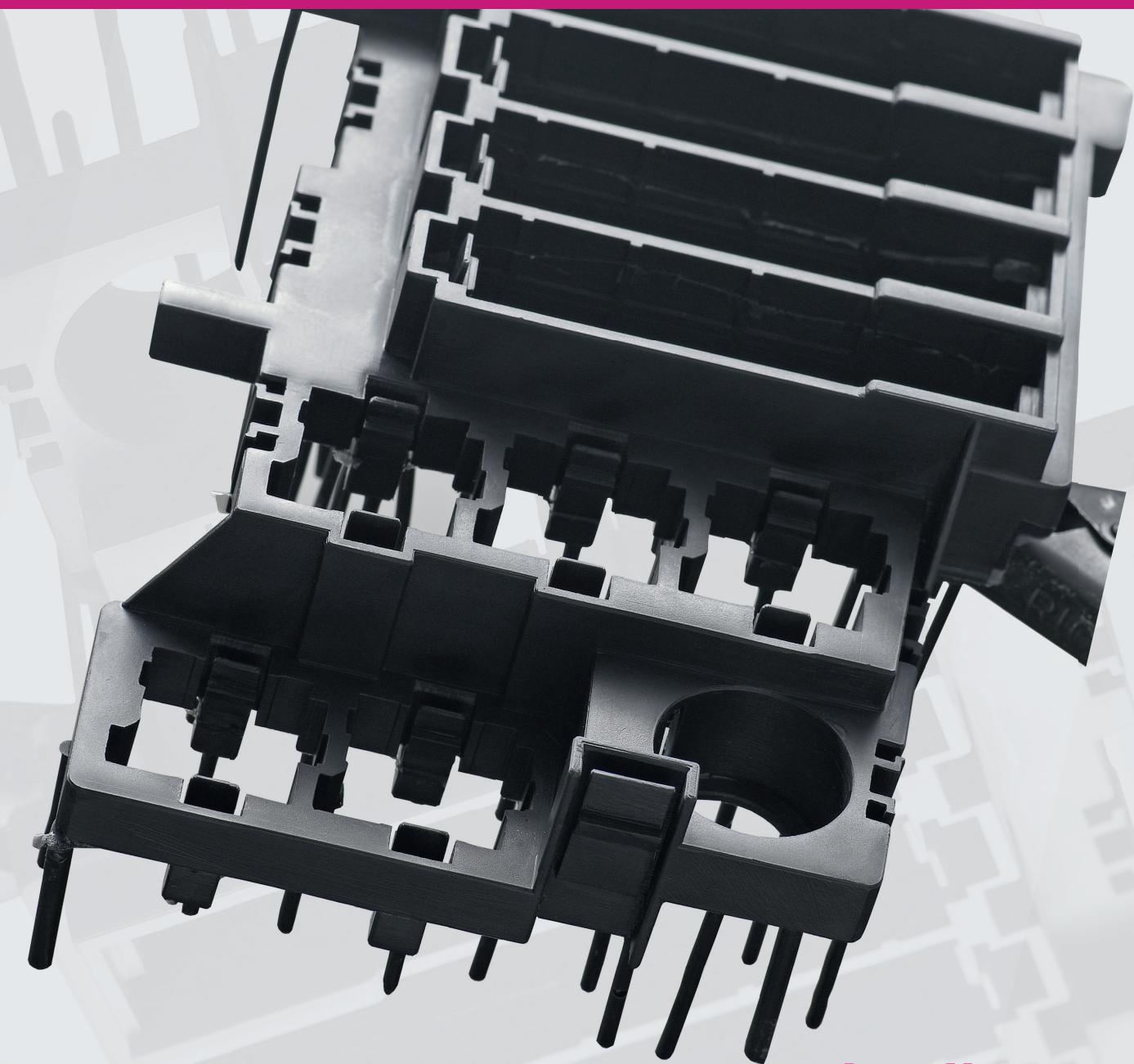
Desky a bloky

Pomocné materiály

PU a epoxidové pryskyřice

Desky a bloky

Pomocné materiály



ebalta
Lösung zur Form

*KTK Blansko spol. s r.o.
Kotvrdovice 277
679 07 Kotvrdovice*

*Tel.: +420 516 443 572
info@ebalta.cz
www.ebalta.cz*

Vlastnosti		Barva	Míchací poměr hm. díly	Doba zpracování min.	Teplota nástroje ve °C	Vytvrzení min.	*Tvrdost Shore	*E-Modul (ohyb) v Mpa	*Pevnost v ohybu v Mpa	*Ohyb (prohnutí) v %	*Rázová houževnatost Charpy v kJ/m²	*Teplotná odolnost HDT °C	*Teplota zeskelnění T _g °C
Tvrdé systémy													
MG 703 / Z 400	vysoká rázová houževnatost	bílá	100 : 31	8 – 12	40 – 60	40 – 45	D 77	1340	52	–	77	81	105
MG 707 / Z 400	střední E-Modul, HDT 107°C	bílá	100 : 30	8 – 12	40 – 60	40 – 45	D 79	1500	63	–	24	107	120
MG 804 A / B	dobrá rázová houževnatost, velmi dobrá zabíhavost, dlouhá doba zpracování	bílá/černá	100 : 100	10 – 13	60 – 70	45 – 60	D 78	2270	90	6,2	39	71	82
MG 804 A / MG 804-1 B		bílá/černá	100 : 100	8 – 11	60 – 70	45 – 60	D 75	1975	80	6,3	31	82	87
MG 804 A / 804 GF A / MG 804-1 B	plněná skelným vláknem, nastavitelný E-Modul	bílá / černá	100 : 100 : 150	7 – 9	60 – 70	45 – 60	D 78	2600	78	4,9	17	89	90
MG 804 GF A / MG 804-1 B	plněná skelným vláknem, velmi vysoký E-Modul	bílá / černá	100 : 50	7 – 9	60 – 70	45 – 60	D 80	4400	85	2,5	13	76	82
MG 815 A / B	vysoká tepelná odolnost HDT 140°C, velmi vysoká rázová houževnatost	černá	100 : 70	5 – 7	70	40 – 60	D 80	2100	100	8,6	75	130	122
MG 815-1 A / MG 815 B		černá	100 : 70	5 – 7	70	40 – 60	D 80	2100	100	9	63	140	135
MG 815 A / MG 815 GF B	plněná skelným vláknem, vysoká tuhost	černá	100 : 90	6 – 8	60 – 70	40 – 60	D 80	2510	87	7,8	22	–	122
MG 815 A / MG 815 FR B	samozhášecí dle UL 94 V0, vysoký E-modul	černá	100 : 120	5 – 7	70	40 – 60	D 83	2770	70	4,5	18	120	122
MG 807 FR A / B	samozhášecí dle UL 94 V0, velmi vysoký E-modul	běžová	100 : 100	6	40 – 70	35 – 45	D 85	4000	70	2,2	7,3	52	79
Polotvrdé systémy													
MG 822	vysoká rázová houževnatost, vysoká tepelná odolnost střední E-modul, barvitelná	transparentní/černá	100 : 45	7	70	60	D 72	1150	45	9,0	žádné prohnutí	120	n.a.

Elastické systémy				Hodiny			Prodloužení %		Odolnost proti přetržení		Pevnost v tahu MPa	
GM 900-1 A / B	podobná gumě / EPDM	černá / běžová	100 : 10	17 – 27	RT	7 – 10	A 13	750	ISO 37	2,2 kN/m s nařiznutím		1,1
GM 951-1 A / B	tvrdost Shore nastavitelná od 13 – 45 Shore A		100 : 10	17 – 27	RT	7 – 10	A 45	980	ISO 37	5,5 kN/m s nařiznutím		2,0
GM 956 A/ GM 956-30 B	velmi vysoké prodloužení, tvrdost Shore A nastavitelná od 30 – 80, bez rtuti, lehce probarvitelná	transparentní	100 : 195	20 – 30	70 **	3 – 4	A 30	2000	ISO 37	6,7 kN/m s nařiznutím		2,2
GM 956 A/ GM 956-80 B		transparentní	100 : 80	15 – 20	70 **	2 – 3	A 83	600	ISO 37	15 kN/m s nařiznutím		8
GM 956-90 A/GM 956-90 B	tvrdost Shore A 90, tvrdost Shore nastavitelná, dobrá zabíhavost, lehce probarvitelná, vysoká odolnost proti přetržení, bez zápachu	transparentní	100 : 80	15 – 18	70 **	1 – 2	A 90	280	ISO 37	48 kN/m		7
GM 973 A / B	vysoká tvrdost Shore A	běžová / černá	100 : 15	12 – 15	RT	12 – 16	A 90	550	ISO 527	55 kN/m		16

* maximální hodnoty jsou dosaženy po temperování dle technického listu

** zpracování při pokojové teplotě je možné