

## LH 30 / pryskyřice + tužidlo

Označení : **vysoce tepelně odolná laminovací pryskyřice**

Pryskyřice : **LH 30**

Tužidlo : **LH 30**

Barva : hnědá - transparentní

**Použití** - vysokým teplotám odolné laminátové nástroje

-RIM formy

-prepreg nástroje

**Vlastnosti materiálu** – nízká exotermní reakce

- dlouhá doba zpracování

- střední viskozita

- vysoká tepelná tvarová odolnost

- tepelné vytvrzování

### Informace pro zpracování

Výrobek		Směs LH 30/pryskyřice + tužidlo	Pryskyřice LH 30	Tužidlo LH 30
Barva		hnědá-transparentní	žlutavě-transparentní	hnědavě-transparentní
<b>Poměr míchání</b>	<b>hm. díly</b>		<b>100</b>	<b>42</b>
Viskozita při 25°C	mPas	2 200 ±500	2 000 ± 500	2 400 ± 500
Hustota při 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,08 ± 0,02	1,12 ± 0,03	0,98 ± 0,02
Čas zprac. 200g/20°C	minut	160 - 200	-	-
Vytvrzení při pokojové tep.	hod.	> 48	-	-
Temperace	čas v hod. / teplota v °C	4 – 6 / 40 4 – 6 / 60 4 – 6 / 100 4 – 6 / 150	-	-

### Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	68 ± 6
E-Modul (v ohybu)	EN ISO 178	MPa	3 100 ± 250
Deformace ohybem v okamžiku lomu	EN ISO 178	%	2,4 ± 0,2
Pevnost v tlaku	EN ISO 604	MPa	100 ± 10
Rázová houževnatost ( Charpy )	EN ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	4,5 ± 1
Tepelná odolnost HDT	DIN EN ISO 75 B	°C	181 ± 5
Teplota skelnatění T <sub>G</sub>	Metoda TMA	°C	200
Tvrdość Shore	DIN ISO 7619-1	Shore D	88 ± 3
Koeficient tepelné roztažitosti	interní /Dilatometer	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	-
Lineární smrštění	interní	%	-

### Forma dodání:

**Jednotlivé balení:** Pryskyřice LH 30 20 kg  
Tužidlo LH 30 8,4 kg

## **Poznámky ke zpracování**

Teplota materiálu a okolí při zpracování pryskyřice by měla být mezi 18°C a 25 °C.

Míchání pryskyřice s tužidlem musí být intenzivní za pokojové teploty, bez vzniku bublin.

Při temperování je optimální rychlost ohřevu asi 10°C/hod. U složitých tvarů je doporučeno použití formy.

Rychlost chlazení by měla být v ideálním případě asi 20°C/hod.

## **Všeobecně**

LH 30 je dvou složková epoxidová laminovací pryskyřice, která se při pokojové teplot předvytrzuje a dle teploty může být použita až do 175°C. Protože tento epoxidový laminační systém neobsahuje žádná plniva, má velmi dobré sytící vlastnosti a umožňuje velmi vysoký obsah skelné tkaniny. Tímto se dosáhne velmi nízkého koeficientu roztažitosti a vysoké pevnosti. Pro zadní výplně tepelně odolných forem a náradí je velmi vhodná Ebalta LH 30 jako spojující pryskyřice s hliníkovým granulátem.

Postupným temperováním lze dosáhnout vysoké tepelné odolnosti. Je nutné pomalé ochlazování na pokojovou teplotu.

Teploty v následujících stupních:

4 – 6 hod. při 40°C

4 – 6 hod. při 60°C

4 – 6 hod. při 100°C

4 – 6 hod. při 150 °C

Dodatečnou temperací asi 4 hod při 160 – 180°C je dosaženo teploty zeskelnatění od cca. 200 °C.

Celková teplota, při nejmenším její první stupeň, musí být na původním modelu provedena.

## **Skladování**

V temperovaných místnostech (18 – 25°C)

Krystalizaci, která může nastat při nepříznivých skladovacích podmínkách lze odstranit ohřátím na cca. 60°C.

Otevřené nádoby je nutné vždy okamžitě vlhko těšně uzavřít a dle možností rychle zpracovat.

Informace o trvanlivosti materiálu naleznete na jeho etiketě.

## **Ochranná opatření**

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu.

Řídit se bezpečnostními radami.

## **Likvidace**

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.

Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

## **K upozornění**

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům. V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.