

IH 16 / tužidlo pomalé

Označení : infiltrační pryskyřice pro porézní díly

Pryskyřice : **IH 16**

Tužidlo : **IH 16 tužidlo pomalé**

Barva : neprůhledná

Další tužidla : **IH 16 tužidlo rychlé, IH 16 tužidlo velmi rychlé**

Použití - infiltrace tištěných porézních částí

Vlastnosti materiálu – velmi dobře tekutá
- dobré smáčecí vlastnosti
- dlouhé průtokové cesty

Informace pro zpracování

Výrobek		Směs IH 16 / tužidlo pomalé	Pryskyřice IH 16	Tužidlo IH 16 tužidlo pomalé
Barva		neprůhledná	neprůhledná	transparentní
Poměr míchání	hm. díly		100	30
Viskozita při 25°C	mPas	250 ± 50	800 ± 100	20 ± 10
Hustota při 20°C	g/cm ³	1,13 ± 0,02	1,16 ± 0,02	0,93 ± 0,02
Čas zprac. 200g/20°C	minut	300 - 400	-	-
Vytvrzení při pokojové tep.	hod.	36 – 48	-	-
Teperace	čas v hod. / teplota v °C	-	-	-

Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	125 ± 10
E-Modul (v ohybu)	EN ISO 178	MPa	3 400 ± 300
Deformace ohybem v okamžiku lomu	EN ISO 178	%	5,9 ± 0,1
Pevnost v tlaku	EN ISO 604	MPa	95 ± 5
Rázová houževnatost (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m ²	60 ± 6
Tepelná odolnost (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	79 ± 3
Tvrdoost Shore	DIN ISO 7619-1	Shore D	85 ± 3
Koeficient tepelné roztažitosti	interní/Dilatometer	10 ⁻⁶ K ⁻¹	-
Lineární smrštění	interní	%	-

Forma dodání:

Karton:

Jednotlivé balení: Pryskyřice IH 16 0,5 kg; 4 kg
Tužidlo IH 16 tužidlo pomalé 0,15 kg; 1,2 kg

Poznámky ke zpracování

Materiál a okolní teplota při zpracování pryskyřice by měla být 18 - 25°C.

Míchání pryskyřice s tužidlem musí být intenzivní za pokojové teploty, bez vzniku bublin.

Všeobecně

Při větších množstvích > 500 g bude doba zpracování zřetelně zkrácena.

Ebalta IH 16 / tužidlo pomalé je velmi tenká tekutá dvousložková epoxidová pryskyřice s vysokou pevností a vysokou odolností proti oděru.

Vzhledem k dobrým vlastnostem smáčení a zvlhčování je směs pryskyřice/ tvrdidla vhodná jako infiltrační pryskyřice pro tištěné části.

U Ebalta IH 16 jsou k dispozici 3 různé tužidla.

IH 16/ tužidlo pomalé: doba zpracovatelnosti 300 – 400 min.

IH 16/tužidlo rychlé: doba zpracovatelnosti 50 – 60 min.

IH 16/tužidlo velmi rychlé: doba zpracovatelnosti 15 – 25 min (pro strojní aplikaci)

Skladování

V temperovaných místnostech (18 – 25°C)

Krystalizaci, která může nastat při nepříznivých skladovacích podmínkách lze odstranit ohřátím na cca. 60°C.

Otevřené nádoby je nutné vždy okamžitě vlhko těšně uzavřít a dle možností rychle zpracovat.

Ochranná opatření

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu.

Řídit se bezpečnostními radami.

Likvidace

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.

Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

K upozornění

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům.

V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.