

## AH 100 / TGS

Označení : univerzální pryskyřice

Pryskyřice : AH 100

Tužidlo : TGS

Barva : žlutá transparentní

Další tužidla : D / GLD / TGL / TG / SR / TL

**Použití** – tenkostěnné lamináty  
- spojovací pryskyřice pro plniva  
- tenké zadní výplně

**Vlastnosti materiálu** - neplněná  
- rychlé vytvrzení

### Informace pro zpracování

Výrobek		Směs AH 100 / TGS	Pryskyřice AH 100	Tužidlo TGS
Barva		žlutá transparentní	nažloutlá transparentní	nažloutlá transparentní
<b>Poměr míchání</b>	<b>hm. díly</b>		<b>100</b>	<b>20</b>
Viskozita při 25°C	mPas	750 ±100	900 ±150	320 ± 75
Hustota při 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,12 ± 0,02	1,15 ± 0,02	0,96 ± 0,02
Čas zprac. 200g/20°C	minut	25 – 35	-	-
Vytvrzení při pokojové tep.	hod.	8 – 10	-	-
Teperace	čas v hod. / teplota v °C	-	-	-

### Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	100 ± 5
E-Modul (v ohybu)	EN ISO 178	MPa	2 800 ± 200
Deformace ohybem v okamžiku lomu	EN ISO 178	%	6,7 ± 0,5
Pevnost v tlaku	EN ISO 604	MPa	75 ± 5
Rázová houževnatost ( Charpy )	EN ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	34 ± 8
Tepelná odolnost (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	76 ± 3
Tvrdost Shore	DIN 53505	Shore D	82 ± 3
Koeficient tepelné roztažitosti	interní/Dilatometer	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	-
lineární smrštění	interní	%	-

### Forma dodání:

**Jednotlivé balení:** Pryskyřice AH 100 5 kg; 10 kg; 25 kg; 50 kg; 220 kg  
Tužidlo TGS 1 kg; 2 kg; 5 kg; 50 kg

## **Poznámky ke zpracování**

Materiál a okolní teplota při zpracování pryskyřice by měla být 18 - 25°C.

Míchání pryskyřice s tužidlem musí být intenzivní za pokojové teploty.

Optimální je temperace ohřevem o cca. 10°C za hodinu. Složitější geometrické tvary doporučujeme podepřít.

Ochlazování provádějte také postupně, cca. 20°C za hodinu.

## **Všeobecně**

Ebalta AH 100 je neplněná epoxidová pryskyřice s vysokou pevností, vyšší rozměrovou stabilitou a s poměrně vysokou tepelnou odolností, kterou lze použít s různými tužidly.

Rychlé tužidlo TGS je určen pro tenké lamináty tenké zadní výplně.

## **Skladování**

V temperovaných místnostech (18 – 25°C).

Krystalizaci, která může nastat při nepříznivých skladovacích podmínkách lze odstranit ohřátím na cca. 60°C.

Otevřené nádoby je nutné vždy okamžitě vlhko těšně uzavřít a dle možností rychle zpracovat.

## **Ochranná opatření**

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu.

Řídit se bezpečnostními radami.

## **Likvidace**

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.

Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

## **K upozornění**

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům.

V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.