

AH 100 / TGL

Označení : univerzální víceúčelová pryskyřice

Pryskyřice : AH 100

Tužidlo : TGL

Barva : žlutá transparentní

Další tužidla : D / GL / TGS / TG / SR

Použití - laminační pryskyřice pro tkaniny
- spojovací pryskyřice pro plniva

Vlastnosti materiálu - neplněná
- pomalu vytvrditelná
- velké tloušťky zadních výplní

Informace pro zpracování

Výrobek		Směs AH 100 / TGL	Pryskyřice AH 100	Tužidlo TGL
Barva		žlutá transparentní	nažloutlá - transparentní	nažloutlá - transparentní
Poměr míchání	hm. díly		100	20
Viskozita při 25°C	mPas	550 ±10	900 ±150	100 ± 20
Hustota při 20°C	g/cm ³	1,12 ± 0,02	1,15 ± 0,02	0,96 ± 0,01
Čas zprac. 200g/20°C	minut	65 – 75	-	-
Vytvrzení při pokojové tep.	hod.	18 – 20	-	-
Temperace	čas v hod. / teplota v °C	-	-	-

Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	105 ± 5
E-Modul (v ohybu)	EN ISO 178	MPa	3 000 ± 200
Deformace ohybem v okamžiku lomu	EN ISO 178	%	4,7 ± 0,5
Pevnost v tlaku	EN ISO 604	MPa	100 ± 8
Rázová houževnatost (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m ²	37 ± 10
Tepelná odolnost HDT	DIN EN ISO 75 B	°C	76 ± 2
Tvrdość Shore	DIN 53505	Shore D	87 ± 3
Koeficient tepelné roztažitosti	DIN 53752	10 ⁻⁶ K ⁻¹⁰	-
Lineární smrštění	interní	%	-

Forma dodání:

Jednotlivé balení: Pryskyřice AH 100 5 kg; 10 kg; 25 kg; 50 kg; 220 kg
Tužidlo TGL 1 kg; 2,5 kg; 5 kg; 25 kg; 50 kg

Poznámky ke zpracování

Materiál a okolní teplota při zpracování pryskyřice by měla být 18 - 25°C.

Míchání pryskyřice s tužidlem musí být intenzivní za pokojové teploty, bez vzniku bublin.

Optimální je temperace zahříváním po cca. 10°C za hodinu. Při složitější geometrii je třeba použít podpěry.

Snižování teploty provádějte postupně po cca. 20 °C za hodinu.

Všeobecně

Ebalta AH 100 je velmi řídká, neplněná epoxidová pryskyřice, kterou lze použít s různými tužidly.

Dle způsobu použití je jen třeba smíchat s pryskyřičnou složkou AH 100 jiné tužidlo.

Tato směs pryskyřice a tužidla je vhodná jako spojovací pryskyřice na křemičitý písek pro zadní výplně.

Skladování

V temperovaných místnostech (18 – 25°C).

Krystalizaci, která může nastat při nepříznivých skladovacích podmínkách lze odstranit ohřátím na cca. 60°C.

Otevřené nádoby je nutné vždy okamžitě vlhko těšně uzavřít a dle možností rychle zpracovat.

Ochranná opatření

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu.

Řídit se bezpečnostními radami.

Likvidace

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.

Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

K upozornění

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům.

V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.