

LH 22 / GR

Označení : laminovací pryskyřice

Pryskyřice : LH 22

Tužidlo : GR

Barva : bílá

Další tužidla : GL

Použití - slévárenské modely

- kontrolní měřidla
- laminátové formy
- přípravky

Vlastnosti materiálu – rozměrově přesná

- kratší čas zpracování
- nízká exotermie

Informace pro zpracování

Výrobek		Směs LH 22 / GR	Pryskyřice LH 22	Tužidlo GR
Barva		bílá	bílá	žlutá
Poměr míchání	hm. díly		100	23
Viskozita při 25°C	mPas	1 300 ±200	1 800 ±200	900 ±100
Hustota při 20°C	g/cm ³	1,35 ± 0,03	1,42 ± 0,03	1,00 ± 0,02
Čas zprac. 200g/20°C	minut	25 – 30	-	-
Vytvrzení při pokojové tep.	hod.	12 – 16	-	-
Temperace	čas v hod. / teplota v °C	-	-	-

Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	105 ± 10
E-Modul (v ohybu)	EN ISO 178	MPa	4 300 ± 150
Deformace ohybem v okamžiku lomu	EN ISO 178	%	3,4 ± 0,4
Pevnost v tlaku	EN ISO 604	MPa	102 ± 0,8
Rázová houževnatost (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m ²	16 ± 3,5
Tepelná odolnost HDT	DIN EN ISO 75 B	°C	65 ± 2
Tvrдость Shore	DIN ISO 7619-1	Shore D	87 ± 3
Koeficient tepelné roztažitosti	DIN 53752	10 ⁻⁶ K ⁻¹	-
Lineární smrštění	interní	%	-

Forma dodání:

Karton: LH 22 / GR 5,904 kg pryskyřice 6 x 0,800 kg / tužidlo 6 x 0,184 kg

Jednotlivé balení: Pryskyřice LH 22 6 kg; 20 kg; 220 kg
Tužidlo GR 5 kg; 50 kg

Poznámky ke zpracování

Materiál a okolní teplota při zpracování pryskyřice by měla být 18 - 25°C.

Míchání pryskyřice s tužidlem musí být intenzivní za pokojové teploty, bez vzniku bublin.

Optimální je temperace zahříváním po cca. 10°C za hodinu. Při složitější geometrii je třeba použít podpěry.

Snižování teploty provádějte postupně po cca. 20 °C za hodinu.

Všeobecně

Ebalta LH 22 je epoxidová laminovací pryskyřice, kterou je možné dle účelu použití zpracovat s pomalým tužidlem GL, nebo rychlejším tužidlem GR.

Oba systémy neobsahují rozpouštědla a jsou prakticky bez zápachu.

Lamináty, vyrobené z Ebalty LH 22 splní nejvyšší požadavky týkající se přesnosti rozměru a rozměrové stability.

S rychlejším tužidlem GR je možné laminovat vrstvy 6 – 8 mm během 12 hodin prakticky bez smršťení.

Skladování

V temperovaných místnostech (18 – 25°C)

Krystalizaci, která může nastat při nepříznivých skladovacích podmínkách lze odstranit ohřátím na cca. 60°C.

Otevřené nádoby je nutné vždy okamžitě vlhko těšně uzavřít a dle možností rychle zpracovat.

Informace o trvanlivosti materiálu naleznete na etiketách produktu.

Ochranná opatření

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu.

Řídit se bezpečnostními radami.

Likvidace

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.

Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

K upozornění

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům.

V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.