

## AH 150 / IP 55

Označení: **infuzní pryskyřice**  
 Pryskyřice: **AH 150**  
 Tužidlo: **IP 55**

Barva: neprůhledná  
**Další tužidla : IP 25 / IP 430**

**Použití** - díly + formy  
 - konstrukce lodí  
 - konstrukce vozidel  
 - konstrukce letadel

**Vlastnosti materiálu** – velmi nízká viskozita  
 - dobrá nasákavost tkanin  
 - velmi plynulé rozlévání  
 - střední doba zpracování

### Informace pro zpracování

Výrobek		Směs AH 150 / IP 55	Pryskyřice AH 150	Tužidlo IP 55
Barva		neprůhledná	neprůhledná	žlutá - transparentní
<b>Poměr míchání</b>	<b>hm. díly</b>		<b>100</b>	<b>30</b>
Viskozita při 25°C	mPas	350 ± 80	800 ± 100	55 ± 25
Hustota při 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,12 ± 0,02	1,16 ± 0,02	0,98 ± 0,02
Čas zprac. 200g/20°C	min.	50 – 60	-	-
Vytvrzení při pokojové tep.	hod.	20 – 30	-	-
Teplota	čas v hod./ teplota v °C	3 – 5 / 80	-	-

### Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	135 ± 10
E-Modul (v ohybu)	EN ISO 178	MPa	3 520 ± 250
Deformace ohybem v okamžiku lomu	EN ISO 178	%	5,8 ± 0,1
Pevnost v tlaku 0,75% náhr. těleso	EN ISO 604	MPa	105 ± 10
Rázová houževnatost (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	47 ± 11
Tepelná odolnost HDT	DIN EN ISO 75 B	°C	78 ± 3
Tvrdość Shore	DIN ISO 7619-1	Shore D	85 ± 3

### Forma dodání:

#### Jednotlivé balení:

Pryskyřice AH 150                      1 kg; 5 kg; 25 kg  
 Tužidlo IP 55                              1,5 kg; 7,5 kg

## Poznámky ke zpracování

Materiál a okolní teplota při zpracování pryskyřice by měla být 18 – 25 °C.

Míchání pryskyřice s tužidlem musí být intenzivní za pokojové teploty, bez vzniku bublin.

Optimální je teplota zahříváním po cca. 5 – 10 °C za hodinu. Při složitější geometrii je třeba použít podpěry. Snižování teploty provádějte postupně po cca. 20 °C za hodinu.

Při teplotě 16 h / 50 °C dosáhnete tepelné odolnosti HDT 68 °C.

## Všeobecně

Ebalta AH 150/IP 55 je velice řídká dvou komponentní epoxidová pryskyřice s vysokou pevností a rozměrovou stálostí. Směs pryskyřice s tužidlem je vzhledem k její smáčivosti vhodná pro infuzní a laminátové vysoko pevnostní součástky se skelnou nebo uhlíkovou tkaninou.

Tužidla IP 25, IP 55 a IP 430 je možné vzájemně míchat pro nastavení času zpracování mezi 25 a 430 minutami. V případě zájmu Vám rádi zašleme míchací tabulku tužidel IP 25/IP 430.

Ebalta AH 150/IP 55 je vhodná pro infuzi s průtokovými cestami do cca. 700 mm pro laminování tenkých i velkorozměrných laminátů do tloušťky až 5 mm.

## Skladování

V temperovaných místnostech (18 – 25 °C).

Krystalizaci, která může nastat při nepříznivých skladovacích podmínkách, lze odstranit ohřátím na cca. 60 °C.

Otevřené nádoby je nutné vždy okamžitě vlhko těšně uzavřít a dle možností rychle zpracovat.

Informace o trvanlivosti produktu naleznete na jeho etiketě.

## Ochranná opatření

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu.

Řídit se bezpečnostními radami.

## Likvidace

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.

Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

## K upozornění

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům.

V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.