

AH 120 / LI 20-1

Označení : univerzální pryskyřice
Pryskyřice : AH 120
Tužidlo : LI 20-1

Barva : žlutá transparentní
Další tužidla: LI 100-2/ LI 130-2

Použití - ruční laminování
- konstrukce vozidel
- konstrukce letadel
- vakuová infuze, tenké lamináty

Vlastnosti materiálu - vysoká tepelná odolnost
- neplněná
- řídká

Informace pro zpracování

Výrobek		Směs AH 120 / LI 20-1	Pryskyřice AH 120	Tužidlo LI 20 - 1
Barva		žlutě transparentní	mléčná	žlutě transparentní
Poměr míchání	hm. díly		100	35
Viskozita při 25°C	mPas	450 ± 100	850 ± 100	70 ± 10
Hustota při 20°C	g/cm ³	1,1 ± 0,03	1,15 ± 0,03	0,98 ± 0,03
Čas zprac. 200g/20°C	minut	20 – 25	-	-
Vytvrzení při pokojové tep.	hod.	16 – 24	-	-
Teplota	čas v hod. / teplota v °C	4 /60 + 6/90	-	-

Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	120 ± 10
E-Modul (v ohybu)	EN ISO 178	MPa	3 150 ± 250
Deformace ohybem v okamžiku lomu	EN ISO 178	%	6,5 ± 0,3
Pevnost v tlaku	EN ISO 604	MPa	100 ± 5
Rázová houževnatost (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m ²	50 ± 10
Tepelná odolnost (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	81 ± 3
Teplota skelnatění T _G	Metoda DSC	°C	cca 71
Tvrdoost Shore	DIN ISO 7619-1	Shore D	85 ± 2

Forma dodání:

Jednotlivé balení: Pryskyřice AH 120 5 kg; 10 kg; 25 kg; 50 kg; 220 kg
Tužidlo LI 20 - 1 1,75 kg; 3,5 kg

Poznámky ke zpracování

Materiál a okolní teplota při zpracování pryskyřice by měla být 18 - 25°C.

Míchání pryskyřice s tužidlem musí být intenzivní za pokojové teploty, bez vzniku bublin.

Optimální je rychlost zahřívání u teploty cca 5-10 °C / h.

U obtížných geometrií se doporučují použít podpěry. Rychlost chlazení by měla být ideálně přibližně 20°C / hodinu.

Všeobecně

Ebalta AH 120 je velmi řídká neplněná epoxidová pryskyřice s vysokou pevností a vysokou rozměrovou stálostí, a to i při zvýšených teplotách.

Ebalta AH 120/LI 20-1 je vhodná jako infuzní a laminovací pryskyřice pro menší vysokopevnostní díly nebo nástroje se skelnými nebo uhlíkovými tkaninami.

Tužidla LI 20-1 a LI 130-2 lze vzájemně míchat, takže doba zpracování může být nastavena mezi 20 a 150 minutami.

Skladování

V temperovaných místnostech (18 – 25°C)

Krystalizaci, která může nastat při nepříznivých skladovacích podmínkách, lze odstranit ohřátím na cca. 60°C.

Otevřené nádoby je nutné vždy okamžitě vlhko těšně uzavřít a dle možností rychle zpracovat.

Informace o trvanlivosti materiálu naleznete na etiketách.

Ochranná opatření

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu.

Krystalizaci, která může nastat při nepříznivých skladovacích podmínkách lze odstranit ohřátím na cca. 60°C.

Otevřené nádoby je nutné vždy okamžitě vlhko těšně uzavřít a dle možností rychle zpracovat.

Likvidace

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.

Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

K upozornění

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům. V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.