

# Raparaturpaste

Označení : **Hliníková pasta na opravy**

Pryskyřice : **Pasta na opravy**

Tužidlo : **Polyesterové tužidlo**

Barva : hliníkově šedá

**Použití** - nástroje

- slévárenské modely

- automobilový průmysl

**Vlastnosti materiálu** – hliníkem plněná  
- vysoká tepelná odolnost

## Informace pro zpracování

Výrobek		Směs Reparaturpaste	Pryskyřice Pasta na opravy	Tužidlo Polyesterové tužidlo
Barva		hliníkově šedá	hliníkově šedá	bílá
<b>Poměr míchání</b>	<b>hm. díly</b>		<b>100</b>	<b>1</b>
Viskozita při 25°C	mPas	pasta	tixotropní	tixotropní
Hustota při 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,46 ± 0,03	1,46 ± 0,03	1,15 ± 0,03
Čas zprac. 200g/20°C	minut	5 – 15	-	-
Vytvrzení při pokojové tep.	hod.	20 - 30	-	-

## Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	-
E-Modul (v ohybu)	EN ISO 178	MPa	-
Deformace ohybem v okamžiku lomu	ISO 37	%	-
Pevnost v tlaku	EN ISO 604	MPa	-
Rázová houževnatost (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	-
Tepelná odolnost tvaru dle (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	-
Tvrdost Shore	DIN ISO 7619-1	Shore D	-
Koeficient délkové roztažnosti	DIN 53752	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	-
Lineární smrštění	interní	%	-
Otěr Taber Abraser CS 10 Podklad 1000g / 250 ot.	interní	mg	-

## Forma dodání:

Reparaturpaste 1,4 kg balení obsahuje tužidlo

## **Poznámky ke zpracování**

Povrch, na který reparaturpasty nanášíme, musí být zdrsňený, zbavený nečistot, mastnoty a starých nátěrů. Po 20 až 30 minutách tvrdnutí můžete za sucha či vlhka pastu začít brousit.

Základ reakce (wash- primer), syntetické pryskyřice nebo nitro combi primer nejsou vhodné na podklad pro pasty na opravy, jelikož se u těchto podkladů musí počítat s potížemi přilnavosti.

## **Skladování**

Ebalta reparaturpase je hliníková dvou komponentní plastová hmota určená k opravě forem a nástrojů z kovu nebo syntetické pryskyřice a vadných odlitků z hliníku nebo železa. Reparaturpaste může vyplnit v odlitku vzniklé trhlinky. Pozoruhodná je vysoká tepelná odolnost této pasty. Podklad pro pastu může být z oceli, hliníku nebo litiny.

Reparaturpaste může být používána nad 100°C.

## **Skladování**

Lze skladovat v temperovaných místnostech (18 – 25°C) v neotevřeném originálním balení. Rozdělaná balení vždy uzavřít a co nejdříve zpracovat.

## **Ochranná opatření**

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu. Řídit se bezpečnostními radami.

## **Likvidace**

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad. Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

## **K upozornění**

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům. V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.