

ebaboard/ebablock PW 920

Barva : zelená

Použití - modelová zařízení
 - jaderníky
 - formovací desky
 - základní modely pro galvanizaci
 - stavba kontrolních přípravků
 - kontrolní modely

Vlastnosti materiálu - velmi dobře obrobitelný (neobsahuje abrasivní plniva)
 - dobrá stabilita hran
 - vysokojakostní povrch
 - hutný povrch
 - vysoká rázová houževnatost
 - velmi nízká tvorba prachu při obrábění
 - nízký koeficient délkové roztažnosti

Informace pro zpracování

Výrobek	ebaboard PW 920	
Barva	zelená	
Hustota při 20°C	g/cm ³	1,22 ± 0,03

Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	110 ± 5
E-Modul (v ohybu)	EN ISO 178	MPa	3100 ± 200
Ohyb při prohnutí	EN ISO 178	%	6,4 ± 0,2
Pevnost v tlaku	EN ISO 604	MPa	95 ± 5
Rázová houževnatost (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m ²	50 ± 10
Tepelná odolnost tvaru dle HDT	DIN EN ISO 75 B	°C	80 ± 3
Tvrдость Shore	DIN ISO 7619-1	Shore D	85 ± 3
Koeficient délkové roztažnosti	DIN 53752	10 ⁻⁶ K ⁻¹	Cca 87
Zkouška odolnosti proti opotřeбенí	Interní	W(V/t) [mm ³ /min]	Cca 91
Otěr Taber Abraser H 18 Podklad 500g / 500 ot.	Interní	mg	Cca. 72

Forma dodání:

Ebaboard PW 920

bloky, rozměr dle přání zákazníka
 1000x500x30 mm
 1000x500x50 mm
 1000x500x75 mm
 1000x500x100 mm

Poznámky ke zpracování

Pokyny pro obrábění blokových materiálů

- frézou přerovnat čela
- ohrubovat
- uvolnění, pokud je to možné, nechat uvolněný přes noc
- upnout
- ofrézovat načisto

Lepení a opravy bloků lze provádět naším produktem s označením Lepidlo zelené, popřípadě Hmota na opravy zelená.

Lepené díly pomocí ztužidel nebo zatížením lehce zafixujte.

Hmota na opravy může být také použita jako rychlé lepidlo a lze po smíchání s lepidlem podle míchací tabulky individuálně nastavit různou dobu zpracování.

Frézovací parametry jsou k dispozici.

Všeobecně

Ebaboard[®] je dodáván ve formě odlitých desek s pevně definovanými rozměry. Povrch je ze všech stran opracovaný. U produktů s označením **Ebaboard** se jedná o syntetický temperovaný deskový materiál na polyuretanové bázi s konstantní strukturou a planparalelně opracovanými povrchy.

Výhody jsou:

- hutná struktura
- stabilita hran
- dobrá obrobiteľnosť
- nízká prašnosť
- nízký tlak

Rozměrové odchylka je možná v délce a šířce do 3 mm, v tloušťce 0,5 mm.

Ochranná opatření

ebaboard modelové desky jsou produktem polyadice. Pryskyřice neobsahuje žádné plnivo, které by při opracování uvolňovalo nebezpečný prach. Doprava a skladování nepodléhá označení škodlivého nebo nebezpečného výrobku. Pro opracování je nutné dodržet koncentraci případných prachových podílů pod úrovní 6 mg/m³ (MAK hodnota), tak jak je předepsáno pro opracování kovů i dřeva.

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu. Řídit se bezpečnostními radami.

Likvidace

Malé množství lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.

Větším množství by mělo být odsouhlaseno s příslušným úřadem.

K upozornění

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům. V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.