

# ebablock<sup>®</sup> P 185



Barva : modrá  
Další barvy: béžová

**Použití** - nástroje pro nízkoteplotní prepreg  
- nástroje  
- galvanické pokovování  
- konstrukce forem

**Vlastnosti materiálu** – vysoká tepelná odolnost  
- nízký koeficient tepelné délkové roztažnosti  
- možnost odlívání velkých rozměrů  
- dobře obrobitelný  
- samo zhašecí dle UL 94V0, E191776

## Informace pro zpracování

Výrobek		ebablock <sup>®</sup> P 185
Barva		modrá
Hustota při 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,86 ± 0,05

## Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	70 ± 5
E-Modul (v ohybu)	EN ISO 178	MPa	11350 ± 200
Ohyb při prohnutí	EN ISO 178	%	0,73 ± 0,02
Pevnost v tahu	EN ISO 527	MPa	-
Prodloužení	EN ISO 527	%	-
Pevnost v tlaku	EN ISO 604	MPa	120 ± 5
Rázová houževnatost ( Charpy )	EN ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	3 ± 0,5
Tepelná odolnost tvaru dle HDT	DIN EN ISO 75 B	°C	115 ± 5
Tvrdost Shore	DIN ISO 7619-1	Shore D	90 ± 3
Koeficient délkové roztažnosti	DIN 53752	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	cca. 39
Otěr Taber Abraser H 18 Podklad 500g / 500 ot.	interní	mg	-
Otěr Taber Abraser H 17 Podklad 500g / 500 ot.	interní	mg	-

## Forma dodání:

**ebablock<sup>®</sup> P 185**

rozměr dle polotovaru zákazníka

## Poznámky ke zpracování

Pokyny pro obrábění blokových materiálů

- frézou přerovnat čela
- ohrubovat
- uvolnění, pokud je to možné, nechat uvolněný přes noc
- upnout
- ofrézovat načisto

Frézovací parametry jsou k dispozici.

## Všeobecně

**Ebablock**® je dodáván ve formě neopracovaných desek a hrubých předlitků

Výhody jsou:

- hutná struktura
- povrch bez lepených spojů
- malé namáhání v tahu
- dodání v konturových předlitcích dle přání zákazníka

Prosím dbejte, aby byl při Vašem zadávání rozměrů dostatečný přírůstek na obrábění. Doporučujeme na stranu přidat 10 mm.

Možná rozměrová odchylka je 1-2 %

Při odlévání bloku/hrubého odlitku se mohou objevit bubliny nebo barevné „stíny“. Nemůžeme zaručit zhotovení bloku/hrubého odlitku, který bude bez úplně bez bublin. Při odlévání tloušťky nad 250 mm nebo při nákladnějších konturách (náročnějších tvarech) si vyhrazujeme právo odlévat po částech. Barevné nerovnosti, bublinky a dělicí linie nejsou považovány za zhoršení kvality.

U výrobků označených VP se jedná o pokusný výrobek. Může zde dojít u technických údajů k malým změnám.

## Ochranná opatření

**ebablock** modelové desky jsou produktem polyadice. Pryskařice neobsahuje žádné plnivo, které by při opracování uvolňovalo nebezpečný prach. Doprava a skladování nepodléhá označení škodlivého nebo nebezpečného výrobku. Pro opracování je nutné dodržet koncentraci případných prachových podílů pod úrovní 6 mg/m<sup>3</sup> (MAK hodnota), tak jak je předepsáno pro opracování kovů i dřeva.

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu. Řídit se bezpečnostními radami.

## Likvidace

Malé množství lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad. Větším množstvím by mělo být odsouhlaseno s příslušným úřadem.

## K upozornění

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům. V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.