

ebaboard/ebablock 1220

Barva : oranžová

Použití - slévárenské modely

- jaderníky
- formovací desky

Vlastnosti materiálu - vysoká odolnost proti ořezu

- dobrá stabilita hran
- dobře obrobitelný
- hutný povrch
- rozměrově přesný

Informace pro zpracování

Výrobek		ebaboard 1220
Barva		oranžová
Hustota při 20°C	g/cm ³	1,21 ± 0,02

Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	120 ± 10
E-Modul (v ohybu)	EN ISO 178	MPa	3000 ± 200
Ohyb při max. prohnutí	EN ISO 178	%	6,5 ± 0,5
Pevnost v tlaku při 0,75% roztažení	EN ISO 604	MPa	92 ± 8
Rázová houževnatost (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m ²	60 ± 10
Tepelná odolnost tvaru dle HDT	DIN EN ISO 75 B	°C	82 ± 4
Tepelná odolnost tvaru	-	°C	-
Tvrdost Shore	DIN ISO 7619-1	Shore D	85 ± 3
Koeficient délkové roztažnosti	DIN 53752	10 ⁻⁶ K ⁻¹	cca. 73
Zkouška odolnosti proti opotřebení	Interní	W(V/t) [mm ³ /min]	cca 47
Otěr Taber Abraser H 18 Podklad 500g / 500 ot.	Interní	mg	cca. 25

Forma dodání:

Ebaboard 1220

bloky, rozměry dle přání zákazníka

- 1000x500x50 mm
- 1000x500x75 mm
- 1000x500x100 mm

Poznámky ke zpracování

Pokyny pro obrábění blokových materiálů

- frézou přerovnat čela
- ohrubovat
- uvolnění, pokud je to možné, nechat uvolněný přes noc
- upnout
- ofrézovat načisto

Lepení a opravy bloků lze provádět naším produktem s označením Lepidlo oranžové, popřípadě Hmota na opravy oranžová.

Lepené díly pomocí svorek nebo zatížením lehce zafixujte.

Hmota na opravy může být také použita jako rychlé lepidlo a lze po smíchání s lepidlem podle míchací tabulky individuálně nastavit různou dobu zpracování.

Frézovací parametry jsou k dispozici.

Všeobecně

Ebaboard[®] je dodáván ve formě odlitých desek s pevně definovanými rozměry nebo jako hrubý blok.

Výhody jsou:

- hutná struktura
- stabilita hran
- nízké pnutí
- variabilní forma dodání

Prosím ujistěte se, že objednávané rozměry u bloků na míru jsou dostatečné. Ke každému čistému rozměru doporučujeme přidat alespoň 10 mm.

Rozměrové odchylka 1% je možná.

Při odlévání do bloku mohou vznikat bubliny nebo barevné odchylky. Nelze tedy zaručit, že odlitý blok bude absolutně bez bublin. Pro tloušťky bloků nad 250 mm nebo pro složité odlitky si vyhrazujeme právo na lití po částech. Barevné odchylky, bubliny a dělicí roviny pro nás nepředstavují snížení kvality.

Skladování

Upozornění: Během přepravy a skladování je třeba se vyvarovat silných teplotních výkyvů!

Ochranná opatření

ebaboard modelové desky jsou produktem polyadice. Pryskyřice neobsahuje žádné plnivo, které by při opracování uvolňovalo nebezpečný prach. Doprava a skladování nepodléhá označení škodlivého nebo nebezpečného výrobku. Pro opracování je nutné dodržet koncentraci případných prachových podílů pod úroveň 6 mg/m³ (MAK hodnota), tak jak je předepsáno pro opracování kovů i dřeva.

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu. Řídit se bezpečnostními radami.

Likvidace

Malé množství lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad. Větším množství by mělo být odsouhlaseno s příslušným úřadem.

K upozornění

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům. V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.

Zástupce pro ČR: KTK Blansko spol. s r.o., 679 07 Kotvrdovice 277
tel.: 516 443 572, info@ebalta.cz www.ebalta.cz 24.05.23