

SILASTIC VP 25

Popis – středně pevný silikonový kaučuk pro výrobu forem

Hmota – Silikon VP 25

Základní tužidlo – Tužidlo VP 25-24

Barva: bílá

Použití:

- odformování uměleckých předmětů
- odformování figur
- odformování kamene
- odlévání nebo tvorba povrchové vrstvy
- laminovaicí formy na polyester

Vlastnosti:

- nelepí
- vysoká pružnost
- vynikající kopírování do nejmenších detailů
- vynikající mechanické vlastnosti
- kondenzační

Informace pro zpracování

		Silikon VP 25	Tužidlo VP 25-24	Tužidlo VP 25-6	Tužidlo VP 25-2	Tužidlo VP 25-R
Barva		bílá	průzračná	průzračná	červená	průzračná
Specifikace			standardní	rychlé	velmi rychlé	odolné proti pryskyřicím
Poměr míchání	hmot. díly		100:5	100:5	100:5	100:5
Viskozita směsi	mPas		20.000	22.100	36.400	20.000
Čas zpracování (23°C)	minut		80-90	15-20	4-6	80-90
Vytvrzení maximálně	hod.		24	6	2	24

Uvedené hodnoty jsou stanoveny pro směs tvrdnoucí 2 dny při 23 °C

Fyzikální data

Tvrdość Shore A			25	28	25	27
Pevnosť v tahu	Mpa		4,0	4,2	4,2	4,3
Prodloužení při přetržení	%		450	440	438	490
Odolnosť proti přetržení	kN/m		21	26	25	25
Lineární smrštění	%		<0,5-0,6	<0,5-0,6	<0,5-0,6	<0,5-0,6

Formy dodání

Silastic VP 25	5 kg/20 kg/200 kg		
Tužidlo VP 25-24	0,25 kg/1 kg	Tužidlo VP 25-2	0,25 kg/1 kg
Tužidlo VP 25-6	0,25 kg/1 kg	Tužidlo VP 25-R	0,25 kg/1 kg

Zpracování

Povrch originálu musí být čistý bez zbytků staré hmoty. V případě potřeby, zejména však pro porézní povrchy, jako je třeba vazelína nebo mýdlový roztok. Nejprve promíchejte samotný silikon VP 25, protože se plnivo může při delším skladování oddělit.

Odvažte 100 hmotnostních dílů silikonu VP 25 a 5 hmotnostních dílů tužidla 25-24 v čistých nádobách. Rychle míchejte, dokud se tužidlo zcela nespojí se silikonem. Mícháme ručně nebo pomocí míchadla, plynule, a dbáme, aby teplota směsi během míchání nepřekročila teplotu 35°C. Zpracovávejte po menších dávkách tak, aby bylo zajištěno, že se tužidlo dobře promíchá se silikonem.

Doporučujeme směs podrobit vakuování pro odstranění vzduchu z míchání. Během vakuování nabude směs až pěti násobku výchozího stavu, s čímž je třeba počítat při volbě velikosti mísící nádoby. Po další 1-2 minutách ve vakuu směs zkontrolujte. Pokud neobsahuje bubliny, je možné dále zpracovávat.

Upozornění

Během příliš dlouhého vakuování může dojít k vyloučení těkavých látek ze směsi, což může způsobit špatné hloubkové vytvrzení a atypické vlastnosti produktu.

Poznámka

Pokud nemáte možnost vakuovat, můžete postupovat následovně:

Nejprve smíchejte malé množství silikonu VP 25 s tužidlem v daném poměru a naneste na model štětcem vrstvu 1-2 mm. Tuto vrstvu nechte při pokojové teplotě, dokud nebude povrch bez bublin a nezačne tuhnutí. Poté smíchejte další dávku silikonu s tužidlem a formu dokončete, jak je popsáno níže.

Lití a vytvrzení směsi

Nalijte směs silikonu VP 25 a tužidla 25-24 na originál tak rychle, jak je to možné, aby se netvořily vzduchové kapsy. Vytvrzení do stavu flexibilní gumy nastane při pokojové teplotě (22-24°C) za 24 hodin (při použití tužidel VP 25-6 nebo 25-2 v kratším čase), pak můžeme rozebírat. Doba vytvrzení je úměrně prodloužena při vytvrzování za nižších teplot. Doba zpracování se zkracuje v závislosti na vysoké vzdušné vlhkosti nebo na vysoké pokojové teplotě. Konečných vlastností formy je dosaženo po 7 dnech za pokojové teploty.

Odformování svislých ploch

Pokud je vyžadováno odformování tvaru svislého povrchu nebo svislého předmětu a nelze jej vyrobit pomocí běžné technologie lití forem, lze do směsi přidat SILASTIC Thixo Additive.

1. Důkladně připravte povrch, jak je popsáno výše.
2. Štětcem natřete povrch originálu tenkou vrstvou namíchaného produktu. Opakujte tento krok znovu poté, co předchozí vrstva začne vytvrzovat. S nanášením vrstev pokračujte, dokud nedosáhnete vrstvy o tloušťce > 2 mm. Hmotu nechte vytvrzovat do chvíle, kdy její povrch bude pouze lepkavý.
3. Připravte novou směs Silasticu VP 25, do které přidejte 3 % (hmotnostních dílů) SILASTIC Thixo Additive. Míchejte, dokud nedosáhnete pastovité konzistence. Tuto směs není nutné odvakuovávat.
4. Tuto směs nanášejte na potažený originál špachtlí tak, aby byly podepřené všechny povrchy průměrnou vrstvou cca. 1 cm. Nechte vytvrdit při pokojové teplotě 24 hodin.
5. Vytvořte podpěrnou formu pomocí epoxidové pryskyřice nebo Ebacrylu a nechte ji vytvrdit na silikonu. Po vytvrzení podpěru opatrně sejměte, stejně jako silikonovou formu. Poté stačí už pouze vložit silikonovou formu do formy podpůrné.

Všeobecně

Silikonová licí směs VP 25 určená pro výrobu forem je dvousložkový materiál, který je tvořen základní silikonovou hmotou VP 25, která po smíchání s tužidlem 25-24 vytvrzuje po kondenzační reakci za pokojové teploty. Do vytvořené silikonové formy lze odlévat různé materiály. Nejčastěji se používá pro ebacryl, polyuretanové nebo epoxidové pryskyřice.

Další tužidla

Standardní tužidlo pro Silikon VP 25 je Tužidlo 25-24. Pro zvláštní požadavky nebo aplikace je k dispozici řada dalších tužidel:

- Tužidlo 25-6 pro odformování po 5 hodinách
- Tužidlo 25-2 pro odformování po 2 hodinách
- Tužidlo 25-R pro vylepšení životnosti formy při odlévání epoxidových pryskyřic

Používání při vysokých teplotách

Formy vyrobené z kondenzačního silikonového elastomeru se mohou stát nepoužitelnými, pokud jsou dlouhodobě vystaveny teplotám nad 150 °C nebo pokud jsou skladovány v dokonale uzavřeném obalu za zvýšené okolní teploty. V takovém případě může dojít ke změkčení nebo ztrátě elasticity.

Odolnost

Silikonová licí hmota VP 25 má vynikající chemickou odolnost, stejně jako ostatní silikonové vytvrzující kondenzací. Pryskyřice a jiné agresivní licí materiály však působí na silikonové formy a mění jejich fyzikální vlastnosti, povrchovou oddělitelnost, případně rozměry. Během delších výrobních cyklů by měly být formy pravidelně kontrolovány.

Silastic VP 25 je průmyslový produkt a nesmí se používat k výrobě forem pro potravinářský průmysl, pro dentální použití nebo k odformování částí těla.

Skladování

Uchovávejte při teplotě do 32 °C v původních neotevřených obalech.

Ochranná opatření

Před použitím si přečtěte materiálový a bezpečnostní listy, štítky pro bezpečnou manipulaci na obalech a informace o zdravotních rizicích a nebezpečí při manipulaci s produktem.

Likvidace

Vytvrzené materiály lze po konzultaci s příslušnými orgány zlikvidovat jako domácí nebo komerční odpad. Nevytvrzené materiály musí být řádně zlikvidovány po konzultaci s příslušnými orgány. Naše oddělení bezpečnosti produktů Vám rádo zodpoví jakékoli další dotazy.

Omezené ručení – prosím čtěte pozorně

Informace a doporučení byly sestaveny s maximální péčí na základě podrobných testů a mnohaletých zkušeností. Vzhledem k tomu, že zpracování u spotřebitele je mimo naši kontrolu, nelze poskytnout záruku za všestrannost možností použití a pracovních postupů pro jednotlivé případy. Tyto informace jsou nezávazné a neobsahují žádnou záruku specifických vlastností nebo vlastností produktu. Tyto informace nezbavují zákazníky povinnosti provádět vlastní test vhodnosti s ohledem na aplikaci a použití. Jeli nutná určitá záruka dat, je třeba uzavřít odpovídající dodatečný písemný souhlas.