

SILASTIC RTV- 4131 P-1

základní hmota a tužidlo Vysoce jakostní silikon

Použití:

Silastic RTV- 4131 P-1 je zvláště vhodný pro výrobu tiskařských tampónů. Tento silikon je možné snadno probarvit pigmenty a změnit tvrdost přidáním silikonového oleje.

Typické vlastnosti:

Poznámka pro specifické použití: tyto informace nejsou vytvořené pro nestandardní použití. Prosím, před použitím kontaktujte Vašeho prodejce Silasticu.

Vlastnosti:

- vytvrzení lze urychlit teplem
- střední tvrdost
- vysoká odolnost proti přetržení
- velmi nízké smrštění a dobrá rozměrová stabilita
- rychlé vytvrzení silných vrstev při pokojové teplotě

Informace pro zpracování

		Směs SILASTIC P-1	Hmota	Tužidlo
Barva		bílá	bílá	průhledná
Poměr míchání	hmot. díly	-	100	10
Viskozita	mPas	13 500	27 000	40
Čas zpracování	minut		-	-
Vytvrzení při pokoj. teplotě	hod.	Cca 8	-	-

Vlastnosti

Silastic P-1	Jednotka	Hodnota
Tvrdost Shore	Shore A	cca 25
Pevnost v tahu	MPa	7,5
Protažení	%	850
Odolnost proti přetržení	N/mm	23
Relativní hustota při 25°C	g/cm ³	1,12
Lineární smrštění	%	<0,1

Popis:

Silastic RTV-4131 P-1 je dvoj složkový materiál, skládající se za základní složky Silastic™ RTV-4131 P-1, která se smíchá s tužidlem Silastic™ RTV-4131 P-1 a vytvrdí adiční reakcí při pokojové teplotě.

Návod k použití:

Příprava

Povrch originálu/formy musí být čistý bez zbytků staré hmoty. V každém případě je vhodné se před odléváním ujistit, zda nemá Silastic RTV-4131 P-1 tendenci se přilepit k podkladu. V případě potřeby použijte separátor.

Míchání

Navažte 100 hmotnostních dílů Silasticu RTV-4131 P-1 základní složky a 10 dílů tužidla Silastic RTV-4131 P-1 v čistých nádobách (dle bezpečnostních instrukcí). Rychle míchejte do úplného spojení obou složek a ujistěte se, že teplota míchané směsi nepřesahuje 35 °C (95 °F). Zpracovávat je možné postupně po malých dávkách tak, aby bylo zajištěno důkladné promíchání.

Doporučujeme směs podrobit vakuování pro odstranění vzduchu (1 - 2 min.). Poté zkontrolujte, zda je za běžného tlaku směs bez bublin. Během vakuování nabude směs až 5-ti násobku výchozího stavu, s čímž je třeba počítat při volbě velikosti mísící nádoby.

Pro vytvrzení je nutné dodržet míchací poměr 100:9,5 – 100:10,5 hmotnostních dílů.

Odlévání a vytvrzení

Směs nalijte na originál pokud možné co nejrychleji, vyhněte se vzniku bublin. Směs vytvrzuje při pokojové teplotě (22-24 °C nebo 71,6 – 75,2 °F) během 8 hodin na pružnou gumu. Poté lze tampon odformovat. Nižší okolní teplota reakci zpomalí, vyšší teplota ji naopak urychlí.

Další informace:

V závislosti na tvaru a křehkosti potíštěných předmětů je vyžadována určitá specifická tvrdost. Smícháním silikonu s tužidlem v poměru 100:10 hmotnostních dílů dosáhnete výsledné tvrdosti Shore 25 A. To je však pro mnohé aplikace příliš. Pro snížení tvrdosti lez přidat silikonový olej. Přidáním až 60-80 dílů oleje snížíte tvrdost silikonu až na tvrdost obvyklou pro tiskové tampony. Doba zpracování a vytvrzení se přidáním oleje prodluží.

Je důležité dodržet mísící poměr silikonu a tužidla 100:10 hmotnostních dílů bez ohledu na množství přidaného silikonového oleje. Doporučuje se nejdříve smíchat silikon s tužidlem a až poté přidávat olej (viz. tabulka).

Tabulka vlastností Silastic RTV-4131 P-1 se silikonovým olejem

Hmotnostní díly oleje ke 100 hmotnostním dílům silikonu	Tvrdost Shore 00	Protažení %	Pevnost v tahu MPa
40	61	630	2,6
60	52	550	1,8
70	48	550	1,5
80	45	550	1,5

Probarvení:

Někdy je požadováno probarvení tiskových tamponů. Silikonové barvicí pasty jsou speciální a přidávají se v poměru 1-2 % hmotnostních dílů ke směsi.

UPOZORNĚNÍ:

Všechny adiční silikony jsou při styku s určitými materiály náchylné k nedokonalému vytvrzení, to je do 24 hod. Dojde jen k částečnému vytvrzení, anebo kontaktní plocha s druhým materiálem zůstává lepivá. Materiály, které obsahují aminy, organické sloučeniny cínu, nebo látky složené ze sloučenin kyselin, působí mimořádně silně proti vytvrzování. Proto doporučujeme přezkoušet míchací nádoby, formy, vlastní modely a separátory, zda nebrání vytvrzování.

Silastic RTV-4131 P-1 je průmyslový výrobek a nesmí být používán pro výrobu forem na potraviny, zuby nebo části těla.

Bezpečnostní instrukce:

Dokument neobsahuje informace o bezpečné manipulaci s produktem. Před použitím produktu si přečtěte informace na štítku a bezpečnostní listy. Bezpečnostní listy jsou k dispozici u prodejce materiálu.

Skladování:

Skladujte při teplotě do 32 °C (89,6 °F) v neotevřeném originálním obalu.

Omezené ručení – prosím čtěte pozorně

Údaje obsažené v tomto návodu byly zhotoveny dle nejlepšího svědomí na základě výzkumů provedených v Dow Corning. Protože D. C. nemůže ovlivnit způsoby použití a podmínky, za kterých se výrobky používají, je nutno provést testy, aby se zjistilo, že výrobky v ohledu na výkon, účinek a spolehlivost jsou vhodné pro určité použití zákazníkem. Návrhy na použití výrobků nejsou chápány jako pokus o porušení patentových práv. Dow Corning dává záruku pouze na to, že výrobky odpovídají v době dodání aktuálnímu popisu výrobku. Nároky na záruku a jím odpovídající povinnosti výrobce Dow Corning v případě uznání záruky se omezí na náhradní dodávku nebo vrácení kupní ceny daného produktu.

Dow Corning neručí za náhodné nebo následné škody.