

SG 2000 / komp. A + B

Označení : **vysoce jakostní, velmi tekutá rychletvrdnoucí licí hmota**

Pryskyřice : **SG 2000 komp. A**

Tužidlo : **SG 2000 komp. B**

Barva : jantar

Použití - slévárenské modely
 - jaderníky
 - formovací desky
 - negativy
 - prototypy
 - vakuové hlubokotažné formy
 - kopírovací modely
 - tvářecí snímky pro prototypy

Vlastnosti materiálu - neplněná
 - velmi tekutá
 - vysoká možnost plnění
 - dokonalé celkové vytvrzení
 - velmi vysoká pevnost
 - vysoká tepelná odolnost

Informace pro zpracování

Výrobek		Směs SG 2000 /komp. A + B	Pryskyřice SG 2000 komp. A	Tužidlo SG 2000 komp. B
Barva		jantar	bílá	žlutavá
Poměr míchání	hm. díly		100	100
	obj. díly		100	89
Viskozita při 25°C	mPas	50 ± 5	80 ± 10	25 ± 5
Hustota při 20°C	g/cm ³	1,10 ± 0,02	1,02 ± 0,02	1,14 ± 0,02
Čas zprac. 200g/20°C	minut	2,5 – 3,5	-	-
Vytvrzení při pokojové tep.	hod.	0,5 - 1	-	-

Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	57 ± 5
E-Modul (v ohybu)	EN ISO 178	MPa	1 500 ± 100
Deformace ohybem v okamžiku lomu	EN ISO 178	%	7,5 ± 0,4
Pevnost v tlaku	EN ISO 604	MPa	45 ± 5
Rázová houževnatost (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m ²	24 ± 4
Tepelná odolnost tvaru dle HDT	DIN EN ISO 75 B	°C	86 ± 3
Tvrdost Shore	DIN ISO 7619-1	Shore D	72 ± 2
Koeficient délkové roztažnosti	Interní/Dilatometer	10 ⁻⁶ K ⁻¹	-
Lineární smrštění	interní	%	-

Forma dodání:

Jednotlivé balení: Pryskyřice SG 2000 komp. A 1 kg; 5 kg; 25 kg; 50 kg
 Tužidlo SG 2000 komp. B 1 kg; 5 kg; 25 kg; 50 kg

Poznámky ke zpracování

Plniva by se měla do jednotlivých komponent vmíchat tak, aby měli zhruba stejnou viskozitu. Poté se dají oba komponenty velmi dobře společně promíchat.

Při malém množství a při dostatečných zkušenostech, je také možné nejdříve smíchat nenaplňené komponenty a teprve poté vmíchat plnivo, aniž by byla doba zpracování pro lití příliš krátká.

Odlévat na suchý a čistý povrch, který byl předem ošetřen vhodným separátorem.

Všeobecně

U řady SG 2000 se jedná o vysoko jakostní, téměř bezzápachové dvoukomponentní polyuretanové licí hmoty bez vmíchaného plniva. Toto plnivo se vmíchá teprve při promíchání obou komponent.

K výběru jsou různé pryskyřičné komponenty, které se zpracovávají se stejným tužidlem. Jednotlivé typy se liší v době zpracování a vytvrzení.

SG 2000 S čas zpracování 1,5 – 2,5 minut

SG 2000 čas zpracování 2,5 – 3,5 minut

SG 2000 L čas zpracování 7 – 8 minut

SG 2015 čas zpracování 14 – 18 minut

Rychlé vytvrzení těchto materiálů způsobuje krátkou dobu doformování. Velmi nízká viskozita nám umožňuje vysoký stupeň plnění.

Přidáním různých druhů plniv ovlivníme výsledné vlastnosti a pevnosti.

Nádoby s komponenty by se měli před použitím pečlivě promíchat (protřepat).

Stupeň plnění a způsob dodání plniv jsou uvedeny ve zvláštní tabulce.

Použitím surovin se mohou u výrobku vyskytnout barevné rozdíly, které nemají vliv na kvalitu a vlastnosti pryskyřice.

Skladování

V temperovaných místnostech (18 – 25°C)

Rozdělaná balení vždy uzavřít a co nejdříve zpracovat.

Informace o expiraci najdete na etiketě produktu.

Ochranná opatření

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu.

Řídit se bezpečnostními radami.

Likvidace

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.

Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

K upozornění

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům. V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.