

SG 131/ PUR 11

Označení : **středně rychle tvrdnoucí rázově houževnatá licí hmota**

Pryskyřice : **SG 131 komp. A**

Tužidlo : **PUR 11 komp. B**

Barva : bílá

Použití - slévárenské modely
 - jaderníky
 - formovací desky
 - negativy
 - prototypy
 - kopírovací modely
 - kontrolní odlitky
 - tvářecí snímky
 - tvářecí snímky pro prototypy

Vlastnosti materiálu - neplněná
 - dlouhá doba zpracování
 - vysoká rázová houževnatost

Informace pro zpracování

Výrobek		Směs SG 131 / PUR 11	Pryskyřice SG 131 Komp. A	Tužidlo PUR 11 Komp. B
Barva		bílá	bílá	žlutavá
Poměr míchání	hm. díly		100	100
	obj. díly		100	92
Viskozita při 25°C	mPas	200 ± 80	400 ± 100	25 ± 10
Hustota při 20°C	g/cm ³	1,06 ± 0,02	1,00 ± 0,02	1,10 ± 0,02
Čas zprac. 200g/20°C	minut	9 - 15	-	-
Vytvrzení při pokojové tep.	hod.	5 - 8	-	-

Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	38 ± 5
E-Modul (v ohybu)	EN ISO 178	MPa	1 025 ± 150
Deformace ohybem v okamžiku lomu	EN ISO 178	%	7,6 ± 0,3
Pevnost v tlaku	EN ISO 604	MPa	32 ± 5
Rázová houževnatost (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m ²	30 ± 5
Tepelná odolnost tvaru dle HDT	DIN EN ISO 75 B	°C	69 ± 2
Tvrdost Shore	DIN 7619-1	Shore D	72 ± 2
Koeficient délkové roztažnosti	DIN 53752	10 ⁻⁶ K ⁻¹	-
Lineární smrštění	interní	%	-

Forma dodání:

Jednotlivé balení: Pryskyřice SG 131 1 kg; 5 kg; 50 kg
 Tužidlo PUR 11 1 kg; 5 kg; 50 kg

Poznámky ke zpracování

Plniva by se měla do jednotlivých komponent vmíchat tak, aby měli asi stejnou viskozitu. Poté se dají obě komponenty velmi dobře společně promíchat.

Při malém množství a při dostatečných zkušenostech, je také možné nejdříve smíchat nenaplňené komponenty a teprve poté vmíchat plnivo, aniž by byla doba zpracování pro lití příliš krátká.

Odlévat na suchý a čistý povrch, který byl předem ošetřen vhodným separátorem.

Všeobecně

U výrobku se jedná o polyuretanový systém.

Nádoby s komponenty by se měli před použitím pečlivě promíchat (protřepat).

Stupeň plnění a způsob dodání plniv jsou uvedeny ve zvláštní tabulce.

Pro kratší dobu zpracování doporučujeme SG 130.

Doba zpracovatelnosti je 4 - 5 minut.

Skladování

V temperovaných místnostech (18 – 25°C)

Otevřená balení vždy uzavřít a co nejdříve zpracovat.

Informace o expiraci najdete na etiketě produktu.

Ochranná opatření

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu.

Řídit se bezpečnostními radami.

Likvidace

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.

Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

K upozornění

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům.

V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.