

## SG 130 / PUR 11

Označení : **Vysoce jakostní rychletvrdnoucí licí hmota**  
 Prskyřice : **SG 130 komp. A**  
 Tužidlo : **PUR 11 komp. B**

Barva : slonová kost

**Použití** - slévárenské modely  
 - jaderníky  
 - tvářecí snímky pro prototypy  
 - negativy  
 - prototypy  
 - vakuové tváření  
 - kopírovací modely

**Vlastnosti materiálu** - neplněná  
 - rázuvzdorná  
 - vysoká pevnost

### Informace pro zpracování

Výrobek		Směs SG 130 / PUR 11	Prskyřice SG 130	Tužidlo PUR 11
Barva		slonová kost	bílá	žlutavá
<b>Poměr míchání</b>	<b>hm. díly</b>		<b>100</b>	<b>100</b>
	<b>obj. díly</b>		100	89
Viskozita při 25°C	mPas	65 ± 20	120 ± 20	25 ± 10
Hustota při 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,10 ± 0,02	0,98 ± 0,02	1,10 ± 0,02
Čas zprac. 200g/20°C	minut	2,5 – 3,5	-	-
Vytvrzení při pokojové tep.	hod.	0,5 - 1,5	-	-

### Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	60 ± 5
E-Modul (v ohybu)	EN ISO 178	MPa	1 000 ± 100
Deformace ohybem v okamžiku lomu	EN ISO 178	%	12 ± 0,3
Pevnost v tlaku	EN ISO 604	MPa	47 ± 5
Rázová houževnatost (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	26 ± 2,5
Tepelná odolnost HDT	DIN EN ISO 75 B	°C	84 ± 3
Tvrdost Shore	DIN ISO 7619-1	Shore D	72 ± 2
Koeficient délkové roztažnosti	DIN 53752	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	-
Lineární smrštění	interní	%	-

### Forma dodání:

**Karton:** SG 130 / PUR 11 prskyřice 5 x 0,25 kg / tužidlo 5 x 0,25 kg / plnivo B 5 x 0,75 kg = 6,250 kg

**Jednotlivé balení:** Prskyřice SG 130 1 kg; 5 kg; 50 kg  
 Tužidlo PUR 11 1 kg; 5 kg; 50kg

## **Poznámky ke zpracování**

Plniva by se měla do jednotlivých komponent vmíchat tak, aby měli zhruba stejnou viskozitu. Poté se dají obě komponenty velmi dobře společně promíchat.

Při malém množství a při dostatečných zkušenostech, je také možné nejdříve smíchat nenaplňené komponenty a teprve poté vmíchat plnivo, aniž by byla doba zpracování pro lití příliš krátká.

Odlévat na suchý a čistý povrch, který byl předem ošetřen vhodným separátorem.

## **Všeobecně**

U výrobku se jedná o polyuretanový systém.

Nádoby s komponenty by se měli před použitím pečlivě promíchat (protřepat).

Stupeň plnění a způsob dodání plniv jsou uvedeny ve zvláštní tabulce.

Pro delší dobu zpracování doporučujeme SG 131.

Čas zpracování je zde 9 – 15 minut.

## **Skladování**

V temperovaných místnostech (18 – 25°C).

Otevřená balení vždy uzavřít a co nejdříve zpracovat.

Informace o expiraci naleznete na etiketě produktu

## **Ochranná opatření**

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu.

Řídit se bezpečnostními radami.

## **Likvidace**

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.

Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

## **K upozornění**

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům.

V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.