

PU 10 licí pěna / komp. A+B

Označení : **Licí pěna**

Pryskyřice : **PU 10 licí pěna komp. A**

Tužidlo : **PU 10 licí pěna komp. B**

Barva : béžová

Použití - styling modely
- materiál pro jaderníky
- nosné konstrukce
- negativy

Vlastnosti materiálu – hustota 100 g/l
- dobře frézovatelná
- velmi dobrá povrchová struktura
- velmi dobře odlévatelná
- velmi dobrá tepelná odolnost

Informace pro zpracování

Výrobek		Směs PU 10 licí pěna / komp. A+B	Pryskyřice PU 10 licí pěna komp. A	Tužidlo PU 10 licí pěna komp. B
Barva		běžová	běžová	nahnědlá transparentní
Poměr míchání	hm. díly		100	120
Viskozita při 25°C	mPas	-	1 100 ± 100	120 ± 20
Hustota při 20°C	g/cm ³	cca 1,2	1,04 ± 0,2	1,23 ± 0,02

Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Hustota po vytvrzení	-	g/cm ³	0,10 ± 0,02
Pevnost v tlaku	EN ISO 604	MPa	0,7 ± 0,2
Rázová houževnatost (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m ²	-
Tepelná odolnost HDT	DIN EN ISO 75 B	°C	54 ± 1
Tvrdość Shore	DIN 53505	Shore A	25 - 35
Koeficient délkové roztažnosti	interní/Dilatometer	10 ⁻⁶ K ⁻¹	cca. 46

Forma dodání:

Jednotlivé balení:

komp. A	PU 10 licí pěna komp. A	4,2 kg
komp. B	PU 10 licí pěna komp. B	5 kg

Zpracování

Teplota zpracování a materiálu by se měla pohybovat mezi 18 a 25°C.
Po použití nádoby důkladně uzavřete.
Porézní povrchy forem předem vyhladíte (k tomu doporučujeme plnič pórů ebalta).

Pro optimální odformování doporučujeme náš separátor T 03-01, ten lze nanést jednoduše štětcem nebo nastříkat sprejem. Formu je vhodné separovat 2-3 krát, mezi jednotlivými nátěry čekejte cca. 20 min.
Před zpracováním musí být komponenta A důkladně promíchána. Vzduchové bubliny zlepšují výsledné napěnění.
Je možné hmotu odlévat jak ručně tak za pomoci stroje.
Při ručním odlévání je nutné komponenty cca. 30 - 45 sek. intenzivně míchat hvězdicovou míchačkou.
Je možné napěnit na 300 mm tloušťky.

Začátek rozpínání: cca. 60 - 90 sec.
Doba tuhnutí: cca. 5 min
Doba rozpínání: cca. 6-7 min.

Pro míchání směsi dodržujte předepsaný poměr pryskyřice a tužidla.
Zbytky pryskyřice na míchači můžete odstranit pomocí **ebalta** Reinigungsmittel.

Příklad výpočtu potřebného množství materiálu:
Objem výrobku: 3 litrů
Hustota napěněné hmoty: 0,1 kg/l
Hustota pro výpočet: 0,115 kg/l

$3 \text{ litry} \times 0,115 \text{ kg/l} = 0,345 \text{ kg materiálu}$

Pokud budou ztráty při odlévání a míchání větší než cca. 10 % je třeba množství materiálu přepočítat.

Všeobecně

U tohoto produktu se jedná o polyuretanový systém.

Skladování

V temperovaných místnostech (18 – 25°C)
Rozdělaná balení vždy uzavřít a co nejdříve zpracovat. Informace o trvanlivosti materiálu naleznete na jeho etiketě.

Ochranná opatření

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu.
Řídit se bezpečnostními radami.

Likvidace

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.
Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

K upozornění

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům.
V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.