

## P 22 / P 22

Označení : Modelovatelná model pasta

Pryskyřice : P 22

Tužidlo : P 22

Barva : červenohnědá

**Použití** - automobilový průmysl

- stavba letadel

- průmyslový design

**Vlastnosti materiálu** - ručně dobře tvarovatelná  
- velmi rozměrově přesná  
- velmi dobře opracovatelná  
- dlouhá doba zpracování

### Informace pro zpracování

| Výrobek                     |                   | Směs<br>P 22 / P 22 | Pryskyřice<br>P 22 | Tužidlo<br>P 22 |
|-----------------------------|-------------------|---------------------|--------------------|-----------------|
| Barva                       |                   | červenohnědá        | bílá               | hnědá           |
| <b>Poměr míchání</b>        | <b>hm. díly</b>   |                     | <b>100</b>         | <b>100</b>      |
| Viskozita při 25°C          | mPas              | pasta               | pasta              | pasta           |
| Hustota při 20°C            | g/cm <sup>3</sup> | 0,50 ± 0,03         | 0,50 ± 0,03        | 0,50 ± 0,03     |
| Čas zprac. 200g/20°C        | minut             | 40 – 50             | -                  | -               |
| Vytvrzení při pokojové tep. | hod.              | 13 – 15             | -                  | -               |

### Fyzikální informace

| Vlastnosti                               | Typ zkoušky         | Jednotka                         | Hodnota     |
|--|---------------------|----------------------------------|-------------|
| Pevnost v ohybu                          | EN ISO 178          | MPa                              | 11 ± 0,8    |
| E-Modul (v ohybu)                        | EN ISO 178          | MPa                              | 1 279 ± 150 |
| Deformace ohybem v okamžiku lomu         | EN ISO 178          | %                                | 1,04 ± 0,05 |
| Pevnost v tlaku                          | EN ISO 604          | MPa                              | 15,8 ± 0,5  |
| Rázová houževnatost ( Charpy )           | EN ISO 179          | kJ/m <sup>2</sup>                | 1,25 ± 0,15 |
| Tepelná odolnost tvaru dle Martens       | DIN 53458           | °C                               | 35 ± 2      |
| Teplota skelného přechodu T <sub>G</sub> | TMA                 | °C                               | -           |
| Tvrdost Shore                            | DIN ISO 7619-1      | Shore D                          | 45 ± 2      |
| Koeficient délkové roztažnosti           | interní/dilatometer | 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> | cca. 40     |
| Lineární smrštění                        | interní             | %                                | -           |

### Forma dodání:

**Jednotlivé balení:** Pryskyřice P 22 2,5 kg; 10 kg  
Tužidlo P 22 2,5 kg; 10 kg

## Poznámky ke zpracování

Promíchání pryskyřičné pasty s tužidlem by mělo i přes lehkou mísitelnost probíhat v mechanickém míchači až do dosažení stejnoměrné konzistence. Avšak menší množství 2-3 kg lze míchat ručně. Tento způsob míchání je snazší, pokud obě komponenty společně prohněteme podobně jako těsto.

Směs obou komponent se nelepí, a proto se dobře ručně formuje. Míchací nádoby, míchačka a ruce se lehce očistí vodou. Pro dobré přilnutí k podkladu, např. k dřevu nebo polyuretanovým deskám, doporučujeme nanést nejdříve spojovací pastu KP 6/TGL nebo víceúčelovou univerzální pryskyřici.

Ebalta P 22 může být nanášena během jednoho pracovního kroku v tloušťce 30-40 mm. Vnitřní rádius lze provést pomocí koule.

## Všeobecně

Ebalta P 22 je dobře modelovatelná dvou komponentní epoxidová pryskyřicová pasta, kterou lze po vytvrzení při pokojové teplotě velmi lehce, bezprašně a za šetření nástrojů opracovat.

Kvůli husté struktuře, velmi dobré tvarovatelnosti a velmi vláčné konzistenci se tento pastový systém výborně hodí například k výrobě design modelů.

Hustá struktura opracované plochy nepřijímá žádnou vlhkost, čímž jsou vyrobené modely velmi rozměrově stabilní.

Při standardní tloušťce je opracování možné už po 24 – 36 hodinách.

Náš pastový systém P 22 UT je připravený k opracování již po 8 – 12 hodinách.

## Skladování

V temperovaných místnostech (18 – 25°C)

Krystalizaci, která může nastat při nepříznivých skladovacích podmínkách lze odstranit ohřátím na cca. 60°C.

Otevřené nádoby je nutné vždy okamžitě vlhko těšně uzavřít a nejpozději do 4 týdnů zpracovat.

Informace o trvanlivosti materiálu naleznete na etiketách.

## Ochranná opatření

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu.

Řídit se bezpečnostními radami.

## Likvidace

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.

Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

## K upozornění

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům.

V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.