

KP 7-1 / TM

Označení : **Spojovací pasta odolná proti vysokým teplotám**
 Pryskyřice : **KP 7-1**
 Tužidlo : **TM**

Barva : šedá

Použití - spojovací pasta pro OH 33 / H 2017
 - spojovací pasta pro OH 35 / H 2017
 - spojovací pasta pro OH 38 / H 2017
 - spojovací pasta pro LH 28-1 / TM

Vlastnosti materiálu – vysoká tepelná odolnost
 - hliníkem plněná

Informace pro zpracování

Výrobek		Směs KP 7-1 / TM	Pryskyřice KP 7-1	Tužidlo TM
Barva		šedá	šedá	hnědá transparentní
Poměr míchání	hm. díly		100	32
Viskozita při 25°C	mPas	thixotropní	thixotropní	375 ± 75
Hustota při 20°C	g/cm ³	1,30 ± 0,05	-	0,97 ± 0,02
Čas zprac. 200g/20°C	minut	240 – 360	-	-
Vytvrzení při pokojové tep.	hod.	24 – 48	-	-
Temperace	čas v hod. / teplota v °C	temperance nutná (viz. zadní strana)	-	-

Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	-
E-Modul (v ohybu)	EN ISO 178	MPa	-
Deformace ohybem v okamžiku lomu	EN ISO 178	%	-
Pevnost v tlaku	EN ISO 604	MPa	-
Rázová houževnatost (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m ²	-
Tepelná odolnost (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	135 ± 3 temperování při 100 °C 175 ± 3 temperování při 135 °C
Tvrdost Shore	DIN ISO 7619-1	Shore D	-
Koeficient délkové roztažnosti	DIN 53752	10 ⁻⁶ K ⁻¹	-

Forma dodání:

Karton: KP 7-1 / TM 3,168 kg pryskyřice 12 x 0,200 kg / tužidlo 12 x 0,064 kg

Jednotlivé balení: Pryskyřice KP 7-1 3 kg
 Tužidlo TM 1,5 kg

Poznámky ke zpracování

Spojovací pasta se nanáší v max. tloušťce vrstvy 1 mm na mírně nagelovaný, ale ještě lepkavý povrch.

Všeobecně

Ebalta KP 7-1 je spojovací pasta plněná hliníkovým práškem, která přetvrdí při pokojové teplotě a kterou lze po ošetření teplem použít do 150 °C.

Ebalta KP 7-1 slouží jako spojovací pasta pro naši vyztužovací pastu PS 07-1 a pro naši laminační pryskyřici LH 28-1.

Je výhodné celou temperaci, přinejmenším ale její první stupeň, provést na původním modelu.

Zahřátí a zchlazení by nemělo probíhat rychleji než 20°C / hod. Navíc musí být zohledněn čas zahřátí formy.

Vysoké tepelné odolnosti dosáhneme uvedenou postupnou temperaci (cca 20°C / hod.).

Teplota zeskelnatění (TG) 95°C: Po temperování 4 hod. při 40°C + 4 až 10 hod. při 60°C

Teplota zeskelnatění (TG) 139°C: Po temperování 4 hod. při 40°C + 4 až 10 hod. při 60°C + 4 hod. při 100°C

Teplota zeskelnatění (TG) 175°C: Po temperování 4 hod. při 40°C + 4 až 10 hod. při 60°C + 4 hod. při 100°C + 4 hod. při 135°C

Skladování

V temperovaných místnostech (18 – 25°C)

Krystalizaci, která může nastat při nepříznivých skladovacích podmínkách, lze odstranit ohřátím na cca. 60°C.

Rozdělaná balení vždy uzavřít a co nejdříve zpracovat.

Informace o trvanlivosti materiálu naleznete na jeho etiketách.

Ochranná opatření

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu.

Řídit se bezpečnostními radami.

Likvidace

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.

Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

K upozornění

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům.

V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.