

GM 1914 S/komp. A+B

Označení : **licí hmota pro lezecké chyty**
 Pryskyřice : **GM 1914 S komp. A**
 Tužidlo : **GM 1914 komp. B**

Barva : bělavá

Použití - lezecké chyty

Vlastnosti materiálu - vhodná pro výrobu lezeckých chytů dle EN 12572-3:2017

- otěruvzdorná
- bez změkčovadel
- dobrá nárazuvzdornost
- lehce probarvitelná
- velice dobře odlévatelná
- neplněná
- obsahuje více než 40 % surovin z obnovitelných zdrojů

Informace pro zpracování

Výrobek		Směs GM 1914 S /komp.A+B	Pryskyřice GM 1914 S komp. A	Tužidlo GM 1914 komp. B
Barva		bělavá	bělavá	žlutá transparentní
Poměr míchání	hm. díly		100	80
Viskozita při 25°C	mPas	1400 ± 100	2500 ± 150	20 ± 5
Hustota při 20°C	g/cm ³	1,14 ± 0,02	1,07 ± 0,02	1,22 ± 0,02
Čas zprac. 170g/20°C	minut	2 - 3	-	-
Vytvrzení při pokojové tep.	minut	10 - 15	-	-

Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	90 ± 5
Deformace ohybem v okamžiku lomu	EN ISO 178	%	bez lomu
E-Modul (v ohybu)	EN ISO 178	MPa	2 200 ± 100
Rázová houževnatost (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m ²	50 ± 10
Tepelná odolnost (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	80 ± 5
Tvrdość Shore	DIN ISO 7619-1	Shore D	cca 80

Forma dodání:

Jednotlivé balení: Pryskyřice GM 1914 S komp. A 5 kg, 25 kg, 200 kg
 Tužidlo GM 1914 komp. B 4 kg, 20 kg, 200 kg

Poznámky ke zpracování

Materiál a okolní teplota při zpracování pryskyřice by měla být 18 - 25°C. Nízké teploty mohou způsobit křehkost. Chemická reakce je v chladnějších místech pomalejší, takže se do těchto míst přesouvá reakční smrštění.

Silikonová forma musí být přehřátá na cca > 30°C, aby se předešlo vzniku smrštění, zejména na chyttech s rozdílnými tloušťkami stěn a různými konturami. U chytů s dvojitou strukturou je doporučena teplota formy > 50°C pro dosažení vysoce kvalitního povrchu.

Všeobecně

U licí hmoty GM 1914 S se jedná o bělavou neplněnou polyuretanovou licí směs. Materiál je určen pro ruční i strojní lití lezeckých chytů, které splňují požadavky normy EN 12572-3:2017. Poukazujeme ale na to, že výrobce musí otestovat zvolenou geometrii. Pryskyřice se snadno nalévá a kopíruje jemné i hrubé kontury.

Materiál má dobrou odolnost proti ořezu pro dlouhou dobu životnosti, stejně jako dobrou odolnost proti nárazům. Komponenta A může být přidáním barviva probarvena. Doporučujeme barvicí pasty ebalta k dosažení dobrého celkového probarvení.

Materiál neobsahuje žádnou z následujících látek: azbest, olovo, formaldehyd, uhelné dehtové oleje, karbolineum, polychlorované bifenyly.

Licí hmota je bez změkčovadel a obsahuje víc než 40 % surovin z obnovitelných zdrojů.

Mechanické vlastnosti byly testovány na vzorcích, které byly temperovány 8 h při 80°C. Plné chemické a mechanické zatížení je možné po 7 dnech při pokojové teplotě 20-23°C. Doporučujeme temperaci po dobu 8 hodin při 80°C.

Skladování

V temperovaných místnostech (18 – 25°C)

Isocyanát je stabilizován proti krystalizaci při nízkých teplotách.

Otevřená balení vždy důkladně uzavřít a co nejdříve zpracovat.

Informace o trvanlivosti materiálu naleznete na jeho etiketě.

Ochranná opatření

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu. Řídit se bezpečnostními radami.

Likvidace

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.

Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

K upozornění

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům. V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.