

HFG / PUR 11

Označení : **Lehká licí hmota pro zadní výplně**

Pryskyřice : **HFG**

Tužidlo : **PUR 11 komp. B**

Barva : šedá

Použití - zadní výplňová hmota pro jaderníky

- zadní výplňová hmota pro negativy

Vlastnosti materiálu - odlévání velmi silných stěn

- rychle tvrdnoucí
- rázuvzdorná
- rozměrově přesná
- možnost vysokého plnění

Informace pro zpracování

Výrobek		Směs HFG / PUR 11	Pryskyřice HFG	Tužidlo PUR 11 komp.B
Barva		šedá	šedá	žlutavá
Poměr míchání	hm. díly		100	33
Viskozita při 25°C	mPas	20 000 ± 5 000	pasta	25 ± 10
Hustota při 20°C	g/cm ³	0,97 ± 0,02	0,90 ± 0,02	1,10 ± 0,02
Čas zprac. 200g/20°C	minut	7 - 9	-	-
Vytvrzení při pokojové tep.	hod.	4 - 5	-	-

Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	22 ± 2
E-Modul (v ohybu)	EN ISO 178	MPa	2 200 ± 250
Deformace ohybem v okamžiku lomu	EN ISO 178	%	1 ± 0,02
Pevnost v tlaku	EN ISO 604	MPa	29 ± 3
Rázová houževnatost (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m ²	2 ± 0,2
Tepelná odolnost tvaru dle Martens	DIN 53458	°C	65 ± 2
Tvrdost Shore	DIN ISO 7619-1	Shore D	74 ± 2

Forma dodání:

Jednotlivé balení: Pryskyřice HFG komp. A 15 kg
Tužidlo PUR 11 komp. B 1 kg; 5 kg; 50 kg

Poznámky ke zpracování

Materiál a okolní teplota při zpracování pryskyřice by měla být 18 - 25°C. Po použití je nutné nádoby uzavřít.

Porézní povrchy forem je nutné nejdříve zatáhnout plničem pórů (Porenversiegler).

Pro optimální vyjmutí z formy doporučujeme použít separátor např. T1-1, který se dá lehce nanést sprejem nebo štětcem. Separátor by se měl nanést asi ve 2-3 vrstvách a po každém nanesení se nechá asi 20 minut zaschnout.

Je nutné dodržet poměr míchání pryskyřice s tužidlem dle údajů.

Zbytky pryskyřice na míchacích nástrojích lze bez problémů odstranit našim čistícím prostředkem (Ebacryl).

Postup výstavby formy:

1. natřít povrchovou pryskyřicí např. OH 11
2. povrchovou pryskyřicí nechat zgelovatět
3. povrchovou pryskyřicí posypat skelnou stříží
4. složku B nalít do složky A
5. promíchat spirálovým míchadlem
6. ihned nalít

Všeobecně

Ebalta HFG je lehká dvousložková polyuretanová licí hmota obsahující plnivo, která vytvrzuje při pokojové teplotě. Po vytvrzení se získá rozměrově přesný, specificky lehký a přesto odolný výrobek, který je vhodný především pro vysoko objemové zadní výplně modelů a jaderníků.

Pro větší tloušťky stěn je možné předem smíchat cca 35 hmotnostních dílů umělého granulátu s komponentou A.

Skladování

V temperovaných místnostech (18 – 25°C)

Otevřená balení vždy uzavřít a co nejdříve zpracovat.

Informace o trvanlivosti materiálu naleznete na jeho etiketě.

Ochranná opatření

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu.

Řídit se bezpečnostními radami.

Likvidace

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.

Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

K upozornění

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům.

V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.