

# MG 804, 804 GF / MG 804-1

Označení : **MG 804GF / 804** prototypová odlévací hmota  
 Pryskyřice : **MG 804 GF pasta (Polyol)**  
 Pryskyřice - **MG 804 komp. A (Polyol)**  
 Tužidlo : **MG 804-1 komp. B (Isocyanat)**

Barva : natur  
 Další barvy : černá

**Použití** - vysoce jakostní prototypové díly, obdoba ABS  
 - vysoce jakostní prototypové díly, obdoba PA

**Vlastnosti materiálu** - dlouhá doba zpracování  
 - velmi dobrá zabíhavost  
 - dobrá rázová houževnatost  
 - vysoká tuhost  
 - lehké probarvení  
 - malá agresivita proti silikonovým formám

## Informace pro zpracování

Výrobek		Směs MG 804,804 GF/ MG 804-1	Pryskyřice MG 804 GF pasta (Polyol)	Pryskyřice MG 804 Komp.A (Polyol)	Tužidlo MG 804-1 Komp. B (Isocyanat)
barva		natur	bělavě průhledná	natur	světle jantarová
<b>Poměr míchání</b>	<b>hm. díly</b>		<b>100</b>	<b>100</b>	<b>150</b>
Viskozita při 25°C	mPas	-	tixotropní	500 ±70	50 ±5
Hustota při 20°C	kg/dm <sup>3</sup>	1,10 ±0,02	1,45 ±0,03	1,038 ±0,02	1,16 ± 0,02
Čas zprac. při 20°C	minut	7 - 9	-	-	-
Čas vyj. z formy při 60°C	minut	45 - 60	-	-	-
Temperace	čas v hod./tep lot. V °C	4 h/60°C	-	-	-

## Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	78 ±5
E-Modul (v ohybu)	EN ISO 178	MPa	2 600 ±150
Ohyb (prohnutí)	EN ISO 178	%	4,9 ±0,3
Pevnost v tahu	EN ISO 527	MPa	-
Tažnost při přetržení (v tahu)	EN ISO 527	%	-
Pevnost v tlaku	EN ISO 604	MPa	-
Rázová houževnatost (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	17 ± 2
Vrubová houževnatost	ASTM D - 256	J/m	-
Tepelná odolnost HDT	DIN EN ISO 75 B	°C	89 ± 3
Teplota zeskelnatění T <sub>G</sub>	Metoda TMA	°C	90
Tvrdost Shore	DIN ISO 7619-1	Shore D	78 ±2
Lineární smrštění	interní	%	cca 0,1

## Forma dodání:

**Jednotlivé balení:** Pryskyřice MG 804 komp. A (Polyol) 1kg; 5 kg; 20 kg  
 Pryskyřice MG 804 GF Pasta (Polyol) 1kg; 5 kg; 20 kg  
 Tužidlo MG 804-1 komp. B (Isocyanat) 1kg; 5 kg; 20 kg

**Zástupce pro ČR:** : KTK BLANSKO spol. s r.o., 679 07 Kotvrdovice 277  
 tel.: 516 443 572, fax: 516 443 573 [info@ebalta.cz](mailto:info@ebalta.cz) [www.ebalta.cz](http://www.ebalta.cz) 10.01.19

## **Poznámky ke zpracování**

Protože přísady obsazené v komp. A mají sklon k sedimentaci, musí se komp. A před použitím promíchat. Přidáním pasty se skelnými vlákny je možné individuální nastavení E-modulu. Je nutné dodržet poměr míchání. Nejvyšší pevnosti se dosáhne použitím samotné pasty se skelnými vlákny. Z důvodu vyšší viskozity je nutné lítí ve vakuové komoře.

Další technické listy: MG 804 / MG 804-1 / MG 804 GF

Parametry zpracování: teplota pryskyřice 20-30°C / teplota formy 60 - 70°C

Aby vyrobené díly byli bez bublin, doporučujeme zpracování ve vakuu.

Bezprostředně před litím doporučujeme jednorázovou „vzdušnou ránu“ z 10 na 60-70mbar. Materiál musí vytvrdit při teplotě min. 50°C. Zpracování při pokojové teplotě vede ke zvýšení křehkosti.

Jako materiál na formy doporučujeme silikon Silastic T4.

## **Všeobecně**

U tohoto výrobku se jedná o polyuretanový systém. Zpracování probíhá hlavně v obvyklých vakuových licích zařízeních. Je možná také ruční výroba dílů.

Maximální tloušťka stěny odlitku je 5 - 10 mm.

## **Skladování**

V temperovaných místnostech (18 – 25°C) v neotevřeném originálním balení lze skladovat 6 měsíců.

Rozdělaná balení vždy uzavřít a co nejdříve zpracovat.

## **Ochranná opatření**

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu. Řídit se bezpečnostními radami.

## **Likvidace**

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.

Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

## **K upozornění**

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům. V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.