

MG 453 GF / komp. A + B

Označení : Skelným vláknem plněná RIM polyuretanová licí hmota

Přiskyřice : MG 453 GF komp. A (Polyol)

Tužidlo : MG 453 komp. B (Isocyanat)

Barva : černá

Použití - funkční díly v automobilovém průmyslu
 - funkční díly ve výpočetní technice
 - prototypy ve výpočetní technice
 - prototypy v automobilovém průmyslu
 - aerodynamické kryty v automobilovém průmyslu
 - aerodynamické kryty ve výpočetní technice

Vlastnosti materiálu – vysoká tvrdost
 - vysoká tepelná odolnost

Informace pro zpracování

Výrobek		Směs MG 453 GF / komp. A+B	Přiskyřice MG 453 GF komp. A (Polyol)	Tužidlo MG 453 komp.B (Isocyanat)
Barva		černá	černá	hnědá
Poměr míchání	hm. díly	-	100	60
	obj. díly	-	100	61
Viskozita při 25°C	mPas	n.a.	3 250 ± 250	120 ± 20
Hustota při 20°C	g/cm ³	1,29 ± 0,02	1,24 ± 0,02	1,22 ± 0,02
Čas zprac. 200g/20°C	sekund	55 - 60	-	-
Vytvrzení při pokojové tep.	minut	10 - 15	-	-
Temperace	Čas v hod./°C	4 hod. / 70°C 4 hod. / 120°C	-	-

Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	90 ± 2
E-Modul (v ohybu)	EN ISO 178	MPa	2 510 ± 250
Deformace ohybem v okamžiku lomu	EN ISO 178	%	6,2 ± 0,2
Rázová houževnatost (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m ²	18 ± 1,6
Tepelná odolnost HDT	DIN EN ISO 75 B	°C	108 ± 5
Teplota zeskelnatění T _G	DMA	°C	124
Tvrdost Shore	DIN ISO 7619-1	Shore D	84 ± 3

Jednotlivé balení:

Přiskyřice MG 453 GF komp. A (Polyol) 20 kg

Tužidlo MG 453 komp. B (Isocyanat) 12 kg

Poznámky ke zpracování

Před použitím je nutné komponent A promíchat, protože jeho přísady mají tendenci sedimentovat. Komponent B se míchat nemusí.

Formy by měly být vyrobeny z polyuretanového nebo epoxidového systému s velice kvalitním povrchem. Za účelem dosažení lepší kvality povrchu je možné:

- předehřát materiál na 30°C
- předehřát formu na cca. 40 – 50°C

Optimální je skombinovat nahřátí materiálu i formy.

Tloušťky stěn mohou být až do 5 mm. Také se může použít na žebra či větší akumulaci materiálu.

Smrštění probíhá:

0,25% - bez temperování

0,65% - s temperováním

ze základu.

Toto je nicméně ovlivněno geometrií odlitku. Model může být odformován nejdříve po 10 minutách. To samozřejmě záleží i na tloušťce stěn a teplotě.

Všeobecně

Ebalta MG 453 GF je dvoukomponentní systém pro zpracování za nízkého tlaku.

Povrch může být po ohrubování natřen libovolným standardním nátěrem. Pro zlepšení přilnavosti doporučujeme použít Haftgrundierung.

Separátor – viz nabídka našich separátorů

Skladování

V temperovaných místnostech (18 – 25°C)

Rozdělaná balení vždy uzavřít a co nejdříve zpracovat.

Informace o trvanlivosti materiálu naleznete na jeho etiketě.

Ochranná opatření

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu. Řídit se bezpečnostními radami.

Likvidace

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.

Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

K upozornění

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům. V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.