

MG 321 FR-S / komp. A+ B

Označení : **Prototypová licí hmota**
 Pryskyřice : **MG 321 FR-S komp. A (Polyol)**
 Tužidlo : **MG 321 FR-S komp. B**

Barva : černá
 Další barvy: přírodní nebo dle přání zákazníka

Použití - díly pro zdravotnický průmysl
 - interiéry a exteriéry kolejových vozidel
 - kryty v IT sektoru

Vlastnosti materiálu – samozhášecí podle UL 94 VO, soubor E191776, stup. 1
 - samozhášecí dle UL 94 VA, soubor E191776, stup. 1
 - klasifikováno dle DIN 5510-2
 - test preventivní požární ochrany v železničních vozidlech
 - při tloušťce stěn 4 mm; S-3; SR 1; ST 2
 - vysoká tepelná odolnost
 - možnost odlévání silných stěn

Informace pro zpracování

Výrobek		Směs MG 321 FR-S / komp. A+B	Pryskyřice MG 321 FR-S komp. A (Polyol)	Tužidlo MG 321 FR-S komp.B
Barva		přírodní	přírodní	hnědá
Poměr míchání	hm. díly	-	100	50
	obj. díly	-	100	51
Viskozita při 25°C	mPas	2 000 ± 500	3 400 ± 500	120 ± 20
Hustota při 20°C	g/cm ³	1,23 ± 0,03	1,24 ± 0,03	1,22 ± 0,03
Čas zprac. 200g/20°C	sek.	50 - 60	-	-
Vytvrzení při pokojové tep.	min.	15 - 20	-	-
Temperace	Čas v hod./teplota v °C	4/80 + 2/120	-	-

Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	64 ± 5
E-Modul (v ohybu)	EN ISO 178	MPa	2 000 ± 100
Deformace ohybem v okamžiku lomu	EN ISO 178	%	7,2 ± 0,5
Pevnost v tahu	EN ISO 527	MPa	-
Prodloužení	EN ISO 527	%	-
Pevnost v tlaku	EN ISO 604	MPa	68 ± 5
Rázová houževnatost (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m ²	21 ± 2
Tepelná odolnost HDT	DIN EN ISO 75 B	°C	120 ± 3
Teplota zeskelnatění T _G	DMA	°C	133 ± 3
Tvrdost Shore	DIN ISO 7619-1	Shore D	80 ± 3
Koeficient délkové roztažnosti	DIN 53752	10 ⁻⁶ K ⁻¹	-
Lineární smrštění	interní	%	-
Chování při požáru	UL 94	tloušťka 3 mm	V0
Chování při požáru	UL 94	tloušťka 4 mm	5 VA

Jednotlivé balení:

Pryskyřice MG 321 FR-S komp. A (Polyol) 5 kg; 20 kg
 Tužidlo MG 321 FR-S komp. B 2,5 kg; 10 kg

Poznámky ke zpracování

Před použitím je nutné komponent A promíchat, protože jeho přísady mají tendenci sedimentovat. Komponent B se míchat nemusí.

Formy by měly být vyrobeny z polyuretanového nebo epoxidového systému s velice kvalitním povrchem. Za účelem dosažení lepší kvality povrchu je možné:

- předehřát materiál na 30°C
- předehřát formu na cca. 40 – 50°C

Optimální je skombinovat nahřátí materiálu i formy.

Tloušťky stěn mohou být až do 4 mm. Také se může použít na žebra či větší akumulaci materiálu. Komponenty mohou být po cca. 15 min. vyformovány. To se může měnit v závislosti na tloušťce a teplotě.

Smrštění by mělo být 0,50% ze základu. Nicméně to ovlivní geometrickou přesnost jen velmi mírně.

Tyto složky mohou být po cca. 15 – 20 minutách vyformovány. To samozřejmě závisí i na teplotě a tloušťce stěn.

Všeobecně

Ebalta MG 321 FR-S je dvoukomponentní systém pro zpracování za nízkého tlaku.

Povrch může být opracován brusným papírem (280 hrubost) a ošetřen jakýmkoli standartním nátěrem. Pro lepší přilnavost nátěru doporučujeme použít Halfgrundierung.

Nitrocelulózní laky mají na polyuretanový povrch lepší přilnavost než laky akrylové.

Jako separátor doporučujeme náš separátor T 03-01.

Další samozhášecí RIM-systémy:

MG 321 FR černá – schváleno podle UL standard 94 – soubor E191776

chování při požáru UL 94, 3 mm tloušťka stěn VO

MG 321 FR béžová – chování při požáru UL 94, 3 mm tloušťka VO

čas zpracování MG 321 FR béžové může být nastaven s MG 883 na 120 sekund.

Skladování

V temperovaných místnostech (18 – 25°C)

Rozdělaná balení vždy uzavřít a co nejdříve zpracovat.

Informace o trvanlivosti materiálu naleznete na jeho etiketě.

Ochranná opatření

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu.

Řídit se bezpečnostními radami.

Likvidace

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.

Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

K upozornění

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům.

V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.