

## GM 986-2/ komp. A + B

Označení : Polyuretanová licí hmota  
 Prskyřice : GM 986-2 komp. A (Isocyanat)  
 Tužidlo : GM 986-2 komp. B (Amin)

Barva : žlutá neprůhledná

**Použití** - slévárenské modely  
 - formovací desky  
 - tvářecí snímky  
 - jaderníky

**Vlastnosti materiálu** - tvrdost Shore cca 68 D  
 - tvrdě elastická  
 - dobře odlévatelná  
 - otěruvzdorná  
 - rozměrově stabilní při zvýšených teplotách

### Informace pro zpracování

Výrobek		Směs GM 986-2 / komp. A+B	Prskyřice GM 986-2 komp. A/Isocyanat	Tužidlo GM 986-2 komp. B/Amin
Barva		žlutá neprůhledná	transparentní	žlutá neprůhledná
<b>Poměr míchání</b>	<b>hm.díly</b>		<b>100</b>	<b>35</b>
Viskozita při 25°C	mPas	5 300 ± 300	4 000 ± 500	1 400 ± 200
Hustota při 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,16 ± 0,02	1,1 ± 0,02	1,18 ± 0,02
Čas zprac. 200g/20°C	minut	13 – 18	-	-
Vytvrzení při pokojové tep.	hod.	cca 16	-	-

### Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	35 ± 5
E-Modul (v ohybu)	EN ISO 178	MPa	750 ± 50
Deformace ohybem v okamžiku lomu	EN ISO 178	%	8,0 ± 0,5
Pevnost v tahu	EN ISO 527-1	MPa	35 ± 5
Prodloužení při přetržení	EN ISO 527-1	%	90 ± 20
Tvrdost Shore	DIN ISO 7619-1	Shore D	68 ± 2
Tepelná odolnost tvaru dle HDT	DIN EN ISO 75 B	°C	84 ± 3
Koeficient délkové roztažnosti	Interní/dilatometr	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	cca 150
Zkouška odolnosti proti opotřebení	Interní	W(V/t) [mm <sup>3</sup> /min]	cca 30
Otěr Taber Abraser H 18 Podklad 500g / 500 ot.	Interní	mg	cca 11

### Forma dodání:

**Jednotlivé balení:** komp. A GM 986-2 (Isocyanat) 5 kg  
 komp. B GM 986-2 (Amin) 1,75 kg

## **Poznámky ke zpracování**

Materiál a okolní teplota při zpracování pryskyřice by měla být 18 - 25°C. Po použití je nutné nádoby uzavřít. Porézní povrchy forem je nutné nejdříve zatáhnout plničem pórů (Porenversiegler).

Pro optimální vyjmutí z formy doporučujeme použít separátor např. T1-1, který se dá lehce nanést sprejem nebo štětcem. Separátor by se měl nanést asi ve 2-3 vrstvách a po každém nanesení se nechá asi 20 minut zaschnout.

Je nutné dodržet poměr míchání pryskyřice s tužidlem dle údajů.

Zbytky pryskyřice na míchacích nástrojích lze bez problémů odstranit našim čistícím prostředkem (Ebacelan).

## **Důležitá poznámky ke zpracování:**

Doporučujeme pryskyřici po promíchání setřít z okrajů míchací nádoby a opět promíchat, aby se předešlo chybám při míchání. Pro míchání bez bublin doporučujeme naše hvězdicové míchadlo.

Komponenta B (amin) se musí vmíchat do komponenty A (iso) a důkladně promíchat. Materiál musí být bez šmouh. Řídkou komponentu B před použitím protřepejte/promíchejte.

## **Všeobecně**

U produktu se jedná o polymočovinový systém.

GM 986-2 komp. B může podléhat barevným odchylkám, které ovšem nemají žádný vliv na kvalitu produktu.

Tento materiál je vhodný zejména pro nástroje vysokotlakého lití s vysokým přtlakem a tepelnou zátěží. Při teplotě 60°C se pohybuje tvrdost v rozmezí od 61 – 64 Shore D, při 80°C je tvrdost kolem 57 Shore D.

Vytvrzená pryskyřice není UV stabilní a v průběhu času tmavne. Změna barvy však podle našich zkušeností nemá vliv na uváděné vlastnosti materiálu.

Konečných vlastností dosáhneme materiál po 7 dnech při pokojové teplotě nebo po temperaci po dobu 8 hodin při teplotě 80°C.

U komplikovanější geometrií doporučujeme odformování až po 48 hodinách kvůli možné zbytkové křehkosti.

Pro spojení s hliníkovou konstrukcí doporučujeme polyuretanovou spojovací pastu KP 8.

## **Skladování**

V temperovaných místnostech (18 – 25°C)

Otevřená balení vždy uzavřít a co nejdříve zpracovat.

Informace o trvanlivosti materiálu naleznete na etiketách.

## **Ochranná opatření**

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu. Řídit se bezpečnostními radami.

## **Likvidace**

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.

Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

## **K upozornění**

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům. V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.