

GM 973 / komp. A + B

Označení : **Elastická lepicí hmota**
 Pryskyřice : **GM 973 komp. A (Isocyanat)**
 Tužidlo : **GM 973 komp. B (Polyol)**

Barva : béžová
 Další barvy : černá

Použití - elastické díly
 - tvářecí formy

Vlastnosti materiálu - tvrdost Shore 90 A
 - vysoká odolnost proti přetržení
 - dobrá zabíhavost
 - elastická
 - probarvitelná
 - v souladu RoHS
 - odolná proti slané vodě podle DIN 50905

Informace pro zpracování

Výrobek		Směs GM 973 / komp. A+B	Pryskyřice GM 973 komp. A (Isocyanat)	Tužidlo GM 973 komp.B (Polyol)
Barva		béžová	béžová	hnědá transparentní
Poměr míchání	hm.díly		100	15
Viskozita při 25°C	mPas	4 500 ± 500	4 250 ± 750	690 ± 150
Hustota při 20°C	g/cm ³	1,08 ± 0,02	1,07 ± 0,02	1,2 ± 0,02
Čas zprac. 200g/20°C	minut	12 - 15	-	-
Vytvrzení při pokojové tep.	hod.	12 - 16	-	-

Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v tahu	EN ISO 527-1	MPa	16 ± 2
Prodloužení	EN ISO 527-1	%	550 ± 50
Tvrdost Shore	DIN ISO 7619-1	Shore A	90 ± 3
Pevnost v dalším trhání	EN ISO 34-1	kN/m	55 ± 5

Forma dodání:

Karton: GM 973 komp. A+B 5,178 kg pryskyřice 6 x 0,75 kg / tužidlo 6 x 0,113 kg

Poznámky ke zpracování

Materiál a okolní teplota při zpracování pryskyřice by měla být 18 - 25°C. Po použití je nutné nádoby uzavřít.

Porézní povrchy forem je nutné nejdříve zatáhnout plnicím pórů (Porenversiegler).

Pro optimální vyjmutí z formy doporučujeme použít separátor např. T1-1, který se dá lehce nanést sprejem nebo štětcem. Separátor by se měl nanést asi ve 2-3 vrstvách a po každém nanesení se nechá asi 20 minut zaschnout.

Je nutné dodržet poměr míchání pryskyřice s tužidlem dle údajů.

Zbytky pryskyřice na míchacích nástrojích lze bez problémů odstranit naším čistícím prostředkem (Ebaclean).

Obě složky se dají míchat v malém množství ručně míchací špachtlí, nebo při větším množství hvězdicovým mísičem.

Pryskyřici je možné zpracovávat ve vakuu.

Všeobecně

U produktu se jedná o polyuretanový systém.

Pro snadnější odlévání je možno nahřát pryskyřici GM 973 na 30°C.

Konečné pevnosti dosáhneme po zhruba 3-5 dnech při pokojové teplotě. Uvedených hodnot lze zrychleně docílit pomocí temperace při 80°C po dobu 5 hodin.

Díly / modely odlité z GM 973 nesmějí být odformovávány adičními silikony. Mohlo by to totiž vyvolat chybnou reakci při vytvrzení silikonu.

Skladování

V temperovaných místnostech (18 – 25°C)

Otevřená balení vždy uzavřít a co nejdříve zpracovat.

Informace o trvanlivosti materiálu naleznete na jeho etiketě.

Ochranná opatření

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu.

Řídit se bezpečnostními radami.

Likvidace

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.

Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

K upozornění

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům.

V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.