

GM 971-85/ komp. A + B

Označení : **Elastická licí hmota**
 Pryskyřice : **GM 971-85 komp. A (Polyol)**
 Tužidlo : **GM 971-85 komp. B (Isocyanat)**
 Barva : bílá

Použití - licí formy pro sádku
 - licí formy pro umělé hmoty
 - licí formy pro vosk
 - licí formy pro PU pěny
 - tvářecí snímky
 - elastické komponenty
 - vakuové výlisky

Vlastnosti materiálu - tvrdost Shore A 86
 - dobrá zabíhavost
 - vysoká pevnost
 - elastická při nízkých teplotách
 - lehce probarvitelná

Informace pro zpracování

Výrobek		Směs GM 971-85 / komp. A+B	Pryskyřice GM 971-85 komp. A (Polyol)	Tužidlo GM 971-85 komp. B (Isocyanat)
Barva		bílá	bílá	žlutavě průsvitná
Poměr míchání	hm.díly		100	52
Viskozita při 25°C	mPas	-	900 ± 200	150 ± 30
Hustota při 20°C	g/cm ³	1,11 ± 0,02	1,06 ± 0,02	1,22 ± 0,02
Čas zprac. 200g/20°C	minut	4 - 5	-	-
Vytvrzení při pokojové tep.	hod.	2 - 2,5	-	-

Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v tahu	ISO 37	MPa	14 ± 2
Prodloužení	ISO 37	%	600 ± 100
Tvrdost Shore	DIN ISO 7619-1	Shore A	86 ± 3
Pevnost v dalším trhání / obloukovité zkušební těleso bez zářezu	DIN ISO 34-1	kN/m	80 ± 5
Pevnost v dalším trhání / obloukovité zkušební těleso s 1mm zářezem	DIN ISO 34-1	kN/m	25 ± 3

Forma dodání:

Karton: GM 971-85 6,840 kg pryskyřice 9 x 0,500 kg / tužidlo 9 x 0,260 kg

Poznámky ke zpracování

Materiál a okolní teplota při zpracování pryskyřice by měla být 18 - 25°C. Po použití je nutné nádoby uzavřít. Porézní povrchy forem je nutné nejdříve zatáhnout plnicím pórů (Porenversiegler).

Pro optimální vyjmutí z formy doporučujeme použít separátor, např. T1-1, který se dá lehce nanést sprejem nebo štětcem. Separátor doporučujeme nanést ve 2-3 vrstvách a po každém nanesení nechat zhruba 20 minut zaschnout.

Je nutné dodržet poměr míchání pryskyřice s tužidlem dle údajů.

Zbytky pryskyřice na míchacích nástrojích lze bez problémů odstranit naším čistícím prostředkem (Ebaclean).

Obě složky se dají míchat v malém množství ručně míchací špachtlí, nebo při větším množství spirálovým míchadlem.

Pryskyřici je možno zpracovávat i ve vakuu.

Pro rychlé odformování:

Teplota materiálu: 25 – 30 °C

Teplota formy: 70 °C

Čas odformování: cca 30 – 40 min/teplota formy 70 °C a 2 mm tloušťka stěny

Všeobecně

U produktu se jedná o polyuretanový systém.

Mechanické vlastnosti byly stanoveny na zkušebních vzorcích, které prošly temperací 8 hodin při teplotě 80 °C.

Úplných chemických a mechanických vlastností je dosaženo při vytvrzení za pokojové teploty (20-23 °C) až po 7 dnech.

Skladování

V temperovaných místnostech (18 – 25°C)

Rozdělaná balení vždy uzavřít a co nejdříve zpracovat.

Informace o trvanlivosti materiálu naleznete na jeho etiketě.

Ochranná opatření

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu.

Řídit se bezpečnostními radami.

Likvidace

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.

Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

K upozornění

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům. V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.